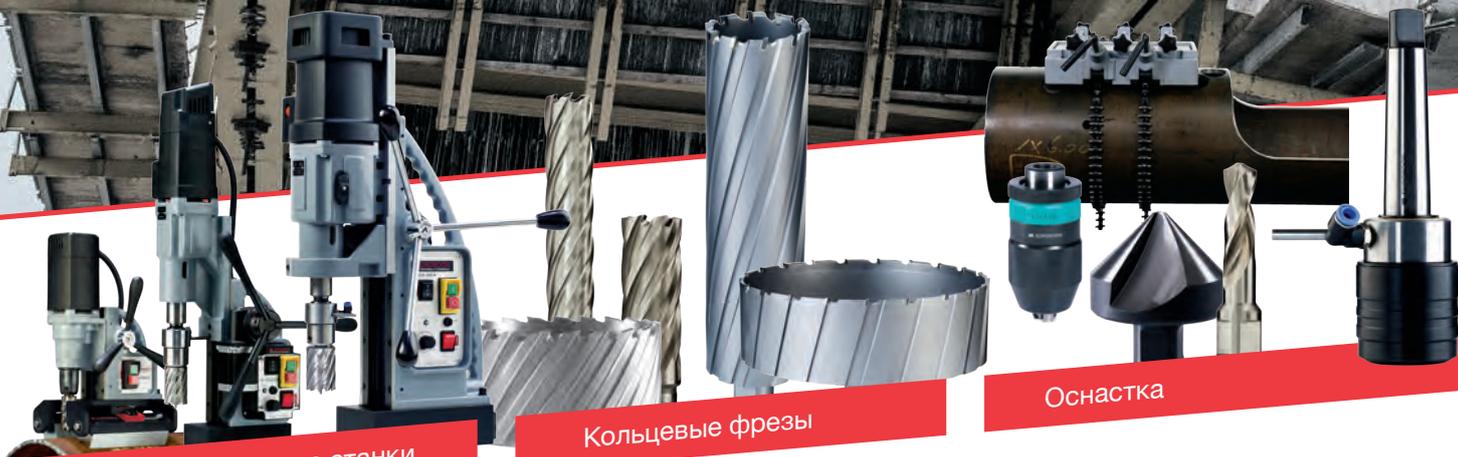
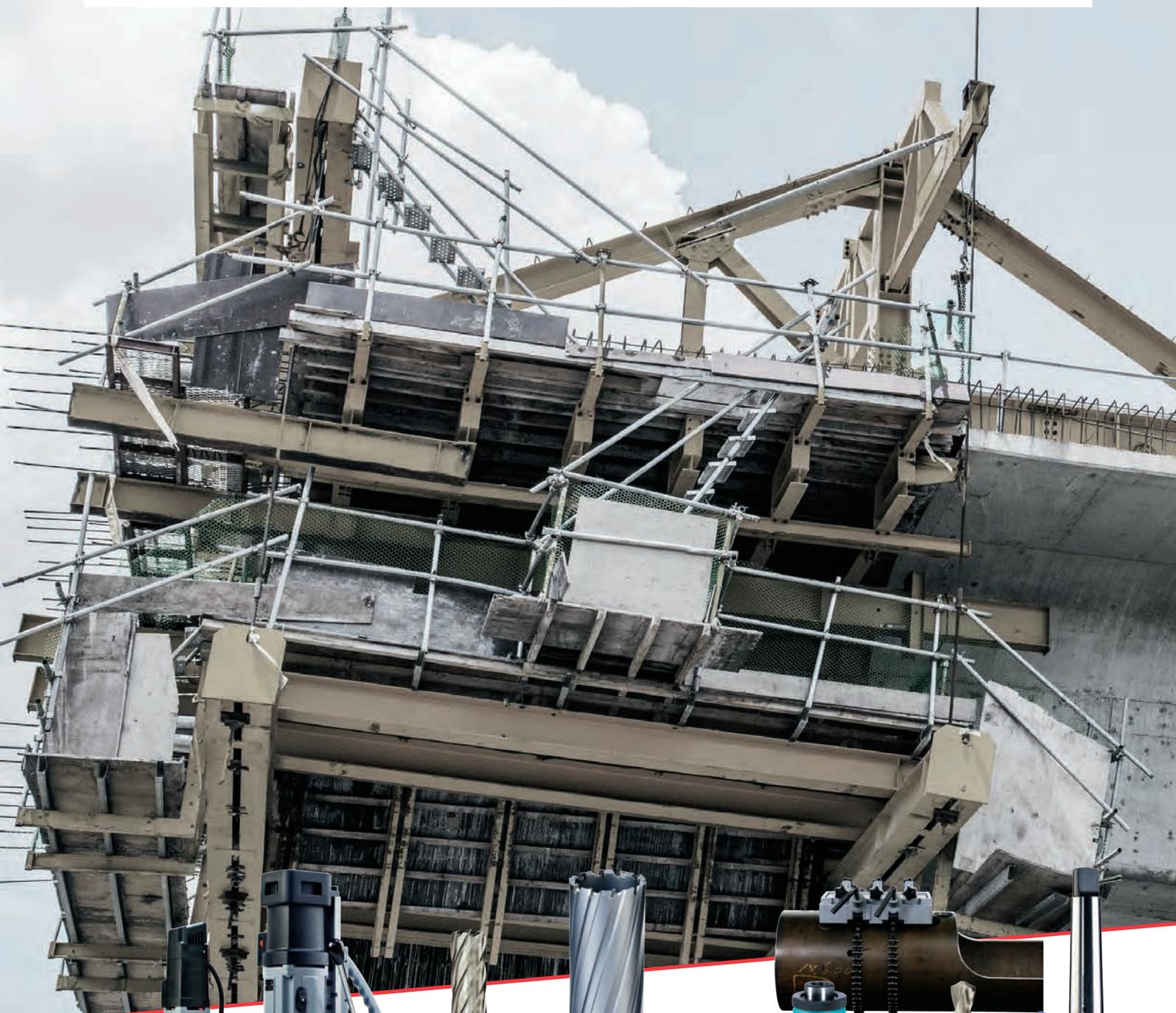


EUROBOOR

FOR PROFESSIONALS BY PROFESSIONALS



Магнитные сверлильные станки

Кольцевые фрезы

Оснастка

Наша задача

Задача компании «Euroboor» — превзойти ожидания клиента путем непрерывного внедрения инноваций в нашу продукцию.

Мы не просто обеспечиваем клиентов сверлильными станками и оснасткой, но также делаем все возможное, чтобы им хотелось и в дальнейшем продолжать сотрудничать с нами.

Наши магнитные сверлильные машины считаются рыночным стандартом качества, надежности, эффективности и точности.

Благодаря 40 летнему опыту производства, мы четко осознаем и гордимся тем, что можем предложить клиенту превосходный и надежный продукт.



Алберт Костер

Владелец и руководитель
компании EUROBOOR



EUROBOOR — зарегистрированная торговая марка.

Для получения дополнительной информации обращайтесь в компанию по электронной почте или телефону.

Ни одна из частей данного каталога не может быть воспроизведена или скопирована без предварительного письменного согласия.

Все фотографии в данном каталоге подобраны с особой тщательностью для того, чтобы произвести наилучшее впечатление на клиентов. Тем не менее, возможно, что некоторая информация, включенная в данный каталог, устарела или может являться неполной. Компания «Euroboor» не несет ответственности за результаты действий, которые были предприняты исключительно на базе данного каталога. Таким образом, компания «Euroboor» рекомендует перед тем, как предпринимать какие-либо действия на базе информации, содержащейся в данном каталоге, обратиться за советом к профессиональным специалистам.

 **EUROBOOR**

Компания сертифицирована
по ISO9001

Содержание

Научные исследования и разработки 4

Магнитные сверлильные станки

Компактные	
ECO.30	8
ECO.32	10
ECO.32-T	12

Средние	
ECO.40/2	14
ECO.50	16
ECO.50-T	18
ECO.50S	20

Особенности серии 55	22
ECO.55	24
ECO.55-T	26
ECO.55-A	28
ECO.55-TA	30

Большие	
ECO.80/4	32
ECO.100/4	34
ECO.100/4 D	36
ECO.200	38

Специальные	
F16	40
ECO-TUBE.30	44
ECO.35-F	46
EBM.360	48
AIR.52/3	50

Аксессуары и оснастка для сверлильных станков

Обзор установки инструментов с хвостовиком Weldon	54
Обзор установки спиральных сверл	55
Специальные приспособления	56
Переходники и удлинители	57
Конусы Морзе	58
Сверлильные патроны и переходники к ним	59

Кольцевые фрезы

Программа кольцевых фрез	63
Фрезы HSS	64
Фрезы для пакетного сверления	68
Фрезы HSS-Co	70
Фрезы TCT	72
Центровочные штифты	77

Инструменты для сверления

Спиральные сверла с хвостовиком Weldon	79
Зенкера	79
Спиральные сверла	80

Инструменты для нарезания резьбы

Головки и насадки под метчики	81
Машинные метчики	82
Наборы метчиков	83
Набор для нарезания резьбы и сверления	83

Фаскосъемная машинка В45

В45	84
-----	----

Шлифовальные инструменты

Машина для заточки фрез	86
Электрическая шлифовальная машина EDG.600	87
Пневматические шлифовальные машины ADG-серия	87
Борфрезы	88
Наборы борфрез	91

Пилы

Отрезная машина EDC.140	92
Циркулярная пила EHC.230/4	93
Пильные диски	94

ROAD
TO
SUCCESS

Офис в Нидерландах
Криптонстрат, 110
2718 TD Зутермер
Тел.: +31(0)79 361 49 90
Факс: +31(0)79 361 49 89
Эл. почта: info@euroboor.com

Офис в ОАЭ
САИФ Зоун А2-084
А/Я 120817 Шарджа
Тел.: +971(0)655 784 54
Эл. почта: fzc@euroboor.com

Офис в США
333 Флеминг Роуд
Бирмингем, Алабама 35217
Тел.: +1 844 266 85 27
Эл. почта: info@euroboorusa.com

Офис в России
193231 Санкт-Петербург
Ул. Латышских Стрелков, 29/4, литер А
Тел.: + 7 921 943 2216
+ 7 921 943 2217
Эл. почта: russia@euroboor.com

Для получения дополнительной информации посетите один из наших веб-сайтов:

www.euroboorusa.com
www.euroboor.su

Euroboor

Научные исследования и разработки



Обратная связь с заказчиком

Когда мы начинаем любой инженерный проект, наша цель — превзойти ожидания заказчика. Такие ожидания — это самая важная часть любой нашей разработки. Требования пользователей являются основой практического понимания, которое нам необходимо для того, чтобы иметь в своих руках огромный инженерно-технический потенциал.



Производство

Производство магнитных сверлильных станков осуществляется на собственной производственной базе, сертифицированной по ISO9001

Будучи оснащенными ультрасовременным оборудованием и имея на производстве персонал постоянно повышающий свою квалификацию, мы способны производить нашу продукцию по самым высоким стандартам.



Целевая разработка

Любой механический инструмент настолько надежен и эффективен, насколько надежен и эффективен его самый слабый элемент. Вот почему к разработке каждой части наших машин использован одинаковый скрупулезный инженерный подход. Разнообразие опыта и знаний нашей команды технических специалистов обеспечивает завершенность и продуманность наших разработок.



Тестовая лаборатория

При производстве функционирует тестовая лаборатория, где мы тестируем каждую деталь, узел, конечный продукт на предельных и выходящих за пределы значениях.

Результаты тестов очень важны и тесно переплетаются с полным процессом разработки и дальнейшего производства.

Основные принципы эффективности EUROBOOR

Эффективность

Нашей основной движущей силой в разработке инструментов являются оптимизация времени и усилий для осуществления запланированной задачи или, иными словами, оптимизация эффективности наших инструментов.

Материалоэффективность

Благодаря высокотехнологичной разработке нашей продукции и производственному процессу мы способны минимизировать использование сырья и времени для производства компонентов, потребляя и расходуя, таким образом, меньшее количество материала. Использование только качественных материалов в сочетании с нашими передовыми методами производства помогают нам в разработке более эффективных, более легких, более мощных и более надежных инструментов.

Механическая эффективность

Механическая конструкция—чрезвычайно важный фактор качества инструмента. Минимальные показатели деформации и износа частей характерны для наших машин, демонстрирующих максимальный КПД при трансформации энергии и мощности в действующую силу и движение.

Электрическая эффективность

Разработка и производство собственных электрических двигателей—гордость компании EUROBOOR. Используя строгие технические стандарты и материалы высшего качества (например, медная проволока обмоток высочайшего качества и высокое содержание серебра в контакторах), мы разрабатываем и производим электродвигатели с наиболее высокими выходными характеристиками.



Рациональное использование природных ресурсов и экологическая сознательность

Подход компании «Euroboor» к разработке и производству осуществляется бок о бок с принятием мер по охране окружающей среды. Результат этого уже заметен в производственном процессе: тщательный отбор материалов, минимальный расход сырья и стандартизированное время на каждый этап производства обладают моментальным положительным эффектом—сокращением использования природных ресурсов.

Ваши инструменты

Эффективность в металлообработке означает оптимизацию использования Ваших инструментов всегда и повсюду, снова и снова. Мы смеем надеяться, что знаем, что нужно человеку, работающему с металлом: Прочность. Скорость. Надежность. Точность. Простота. Долговечность. Все вместе.

Мы приложим все усилия в попытке найти способы стать Вашим лучшим партнером и сделать Вашу работу по сверлению легче, лучше и быстрее.



Магнитные сверлильные станки



Магнитный сверлильный станок	Компактные—сверление до 32 мм		Средние—сверление до 55 мм		
	ECO.30 (с.08)	ECO.32 / ECO.32-T (с.10)	ECO.40/2 (с.14)	ECO.50 / ECO.50-T (с.16)	ECO.50S (с.20)
Кольцевые фрезы	Ø 12—30 мм	Ø 12—32 мм	Ø 12—40 мм	Ø 12—50 мм	Ø 12—50 мм
Спиральные сверла	Ø 13 мм (Weldon)	Ø 1—13 мм	Ø 1—13 мм	Ø 1—23 мм	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø 35 мм	Ø 40 мм	Ø 45 мм	Ø 55 мм	Ø 55 мм
Нарезание резьбы	Не применимо (НП)	M3—M12 (32-T)	НП	M3—M20 (50-T)	НП
Длина	275 мм	320 мм	320 мм	320 мм	320 мм
Ширина	190 мм	210 мм	210 мм	210 мм	200 мм
Высота	293—383 мм	370—512 мм	395—540 мм	385—540 мм	445—615 мм
Свободный ход	90 мм	150 мм	150 мм	170 мм	170 мм
Вес	8,5 кг	12 кг (12,6 кг 32-T)	12 кг	13,5 кг (14 кг 50-T)	11,2 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 37 мм	160 x 80 x 42 мм	160 x 80 x 42 мм	170 x 85 x 48 мм	160 x 80 x 36 мм
Сила прилипания магнита	1200 кг	1500 кг	1500 кг	1850 кг	1700 кг
Мощность электромотора	900 Вт	1000 Вт	1050 Вт	1250 Вт	1250 Вт
Общая мощность	950 Вт	1050 Вт	1100 Вт	1375 Вт	1300 Вт
Обороты мотора (свободные)	775 мин ⁻¹	775 мин ⁻¹ (32) 100-600 мин ⁻¹ (32-T)	720 / 1300 мин ⁻¹	380 / 690 мин ⁻¹ (50) 100-280 / 185-530 мин ⁻¹ (50-T)	315 / 690 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой)	400 мин ⁻¹ (900Вт)	400 мин ⁻¹ (1000Вт, 32) 225 мин ⁻¹ (1000Вт, 32-T)	315 / 560 мин ⁻¹ (1050Вт)	235 / 425 мин ⁻¹ (1250Вт, 50) 250 / 460 мин ⁻¹ (1250Вт, 50-T)	235 / 425 мин ⁻¹ (1250Вт)
Шпиндель (Weldon)	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм	KM2 19,05 мм	KM3 19,05 мм
Источник питания	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц				



Специальные	F16 (с.40)	ECO-TUBE.30 (с.42)	ECO.35-F (с.46)	EBM.360 (с.48)	AIR.52/3 (с.50)
Кольцевые фрезы	НП	Ø 12—30 мм	Ø 12—35 мм	Ø 12—36 мм	Ø 12—52 мм
Спиральные сверла	Ø 16 мм	Ø 14 мм (Weldon)	Ø 14 мм (Weldon)	Ø 1—13 мм	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø 35 мм	Ø 10—35 мм	Ø 10—40 мм	Ø 10—40 мм	Ø 10—40 мм
Длина	310 мм	275 мм	285 мм	297 мм	340 мм
Ширина	170 мм	185 мм	101 мм	112 мм	250 мм
Высота	325—495 мм	326—416 мм	210 мм	420—610 мм	560 мм
Свободный ход	170 мм	90 мм	55 мм	230 мм	120 мм
Вес	13,6 кг	11 кг	10 кг	15 кг	13 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 36 мм	187 x 165 x 83 мм	165 x 80 мм	160 x 80 x 42 мм	220 x 75 мм
Сила прилипания магнита	1200 кг	532 кг	1500 кг	1700 кг	1000 кг
Мощность электромотора	НП	900 Вт	1100 Вт	1300 Вт DC	н/а
Общая мощность	НП	950 Вт	1150 Вт	1350 Вт DC	н/а
Обороты мотора (свободные)	НП	775 мин ⁻¹	650 мин ⁻¹	506 мин ⁻¹	400 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой)	НП	400 мин ⁻¹ (900 Вт)	390 мин ⁻¹ (1100Вт)	375 мин ⁻¹ (1300Вт)	-
Шпиндель (Weldon)	НП	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм	19,05 мм
Источник питания	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц			37В батарея 7,6 ампер-часов литиево-ионная батарея	Воздух, мин. 6,3 бар (90 фунтов на кв. дюйм) 0,9 м ³ /мин



Большие— сверление до 200 мм				
ECO.55 / ECO.55-T (с.24)	ECO.55-A / ECO.55-TA (с.28)	ECO.80/4 (с.32)	ECO.100/4 / ECO.100/4D (с.34)	ECO.200 (с.38)
Ø 12—55 мм	Ø 12—55 мм	Ø 12—80 мм	Ø 12—100 мм	Ø 12—200 мм
Ø 1—23 мм	Ø 1—23 мм	Ø 1—31,75 мм	Ø 1—31,75 мм	Ø до 44 мм
Ø 60 мм	Ø 60 мм	Ø 85 мм	Ø 105 мм	Ø 205 мм
M3—M20 (55-T)	M3—M20 (55-TA)	НП	M3—M30	НП
320 мм	345 мм	365 мм	365 мм	480 мм
200 мм	305 мм	310 мм	310 мм	260 мм
490—660 мм	490—660 мм	510—710 мм	510—710 мм (+ 5мм для 100/4 D)	660—840 мм
170 мм	170 мм	260 мм	260 мм	180 мм
13,75 кг	15,8 кг	28 кг	28 кг	53 кг
168 x 84 x 49 мм	168 x 84 x 49 мм	220 x 110 x 64 мм	220 x 110 x 64 мм	330 x 110 мм x 63
1850 кг	1850 кг	3000 кг	3000 кг	3900 кг
1600 Вт	1600 Вт	1900 Вт	1900 Вт	3600 Вт
1700 Вт	1700 Вт	2050 Вт	2050 Вт	3800 Вт
275 / 500 мин ⁻¹ (55) 60—275 / 100—500 мин ⁻¹ (55-T)	275 / 500 мин ⁻¹ (55-A) 60—275 / 100—500 мин ⁻¹ (55-TA)	200 / 320 / 415 / 650 мин ⁻¹	42-110 / 65-190 / 140-400 / 220-620 мин ⁻¹	410 / 170 мин ⁻¹
275 / 500 мин ⁻¹ (1600Вт, 55) 60—275 / 100—500 мин ⁻¹ (1600Вт, 55-T)	275 / 500 мин ⁻¹ (1600Вт, 55-A) 60—275 / 100—500 мин ⁻¹ (1600Вт, 55-TA)	150 / 200 / 275 / 400 мин ⁻¹ (1700Вт)	85 / 152 / 270 / 480 мин ⁻¹ (1900Вт)	150 / 70 мин ⁻¹ (3600Вт)
КМЗ 19,05 мм	КМЗ 19,05 мм	КМЗ 19,05 мм	КМЗ 19,05 мм	КМ4 31,75 мм
110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц				

Магнитные сверлильные станки серии ECO

Наши магнитные сверлильные станки разработаны и произведены по максимально высоким стандартам. Полагаясь на свой многолетний опыт, мы смеем надеяться, что знаем, что Вам нужно. Мы обеспечиваем настоящий и будущий спрос, активно работая в данной сфере, оставаясь в близком контакте с людьми, использующими наши машины.

Мы разрабатываем, проектируем, конструируем и производим наши магнитные

сверлильные станки только собственными силами. Мы сотрудничаем только с лучшими и наиболее надежными поставщиками сырья. Поскольку машина настолько качественна, насколько качественна ее самая слабая деталь, мы проводим обязательные испытания на долговечность в целевой конфигурации машины даже для самой маленькой детали. Каждый этап в производственном процессе подлежит строгим проверкам качества. Проверки выполняемые перед отправкой также тщательны и скрупулезны.

Только таким образом мы можем гарантировать качество, долговечность, безопасность и функциональные качества, в которых Вы можете быть уверены.

Наша линейка магнитных сверлильных станков охватывает модели от компактных до самых больших и разработана для того, чтобы мы могли предложить Вам наилучшие варианты.

В независимости от размера вашей компании, специализации и поставленные задачи, Вы всегда найдете в компании «Euroboor» подходящий вам инструмент.

ECO.30



См. справочник по условным обозначениям на обложке



30мм 13мм 35мм



Самый легкий магнитный сверлильный станок в мире!
Всего 8,5 кг



Благодаря компактной конструкции ECO.30 является идеальным станком для сверления отверстий в ограниченных пространствах. Станок ECO.30 едва достигает 27,5 см в длину и весит всего 8,5 кг. Обладая мощностью 900 Вт, ECO.30 может легко и быстро просверлить отверстия диаметром до 30 мм.



Особенности и преимущества:

- Сверхлегкий вес
- Самый компактный в своем классе
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- Прямой привод шпинделя
- Безопасный и мощный

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—30 мм
Спиральные сверла*	Ø 13 мм (Weldon)
Зенкование	Ø до 35 мм
Длина	275 мм
Ширина	190 мм
Высота	293—383 мм
Свободный ход	90 мм
Вес	8,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 37 мм
Сила прилипания магнита	1200 кг
Мощность электромотора	900 Вт
Общая мощность	950 Вт
Обороты мотора (свободные)	775 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 900 Вт)	400 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110В/220В—50/60 Гц



≤ Ø 30 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм*
с. 79

≤ Ø 35 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



1 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок имеет ряд преимуществ, таких как:
- Высокая точность
- Прочная конструкция продлевающая ресурс
- Минимизация вибрации.

2 Эргономичная рукоятка.

3 Мощный магнит с двумя катушками.

4 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания

5 Поставляется в прочном кейсе и стандартной комплектации ECO.

* Со спиральными сверлами с хвостовиком Weldon. См. с. 79.

ECO.32



Intertek



Intertek



Intertek

См. справочник по условным обозначениям на обложке



32мм



13мм



40мм



12



1000 W



1500



150мм



Магнитный сверлильный станок ECO.32 является наиболее популярным за последние годы. Это эффективная базовая модель, оснащенная мощным односкоростным электродвигателем.

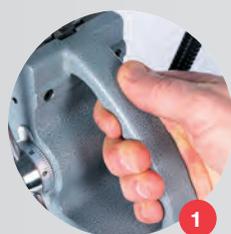


Особенности и преимущества:

- Односкоростной редуктор
- Компактный дизайн
- Съёмный шпindel
- Длинный свободный ход
- Понятная и легкая в использовании система управления

Технические характеристики

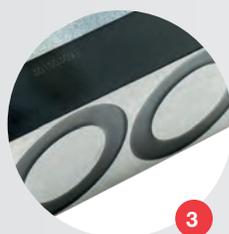
Кольцевые фрезы	Ø 12—32 мм
Спиральные сверла	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø до 40 мм
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	370—512 мм
Свободный ход	150 мм
Вес	12 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила прилипания магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1000 Вт
Общая мощность	1050 Вт
Обороты мотора (свободные)	775 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1000 Вт)	400 мин ⁻¹
Шпindel (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц



1



2



3



4



5



6

≤ Ø 32 мм
с. 65



≤ Ø 13 мм
с. 80



≤ Ø 40 мм
с. 79



Аксессуары
с. 59



- 1 Эргономичная рукоятка.
- 2 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания
- 3 Мощный магнит с двумя катушками
- 4 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 5 Съёмный шпindel.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.

ECO.32-T



См. справочник по условным обозначениям на обложке



32мм



13мм



40мм



M12



12,6



1000 Вт



1500

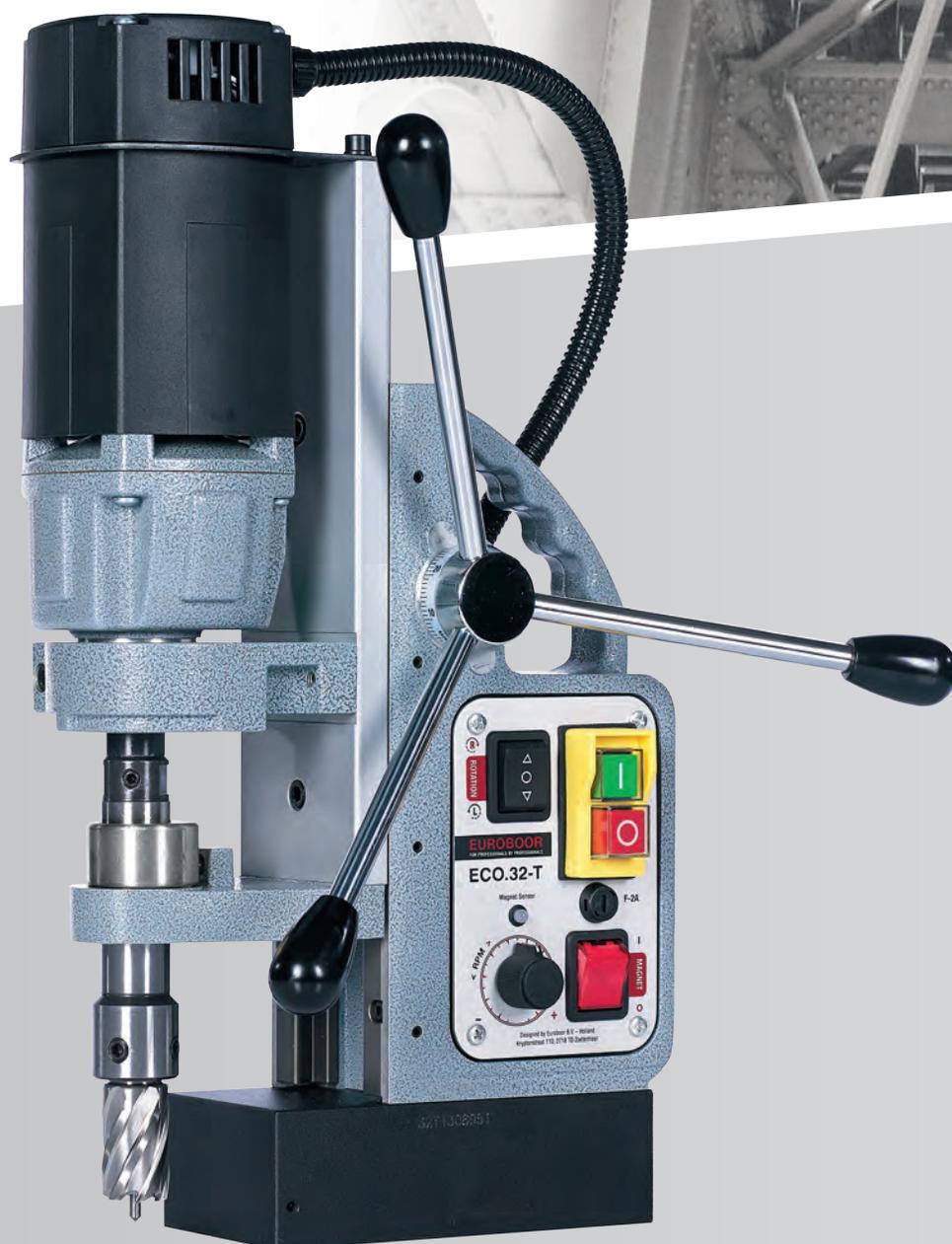


150мм



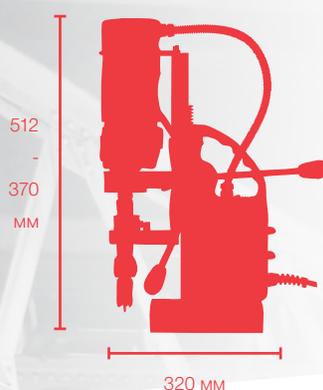
Лучший
магнитный
сверлильный
станок
в своей
линейке

Вам необходимо просверлить отверстие, а затем нарезать резьбу в этом отверстии на большой высоте? Станок ECO.32-T разработан для выполнения такой нестандартной работы.



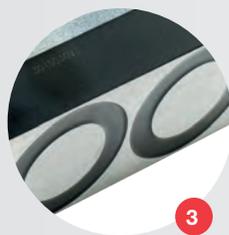
Особенности и преимущества:

- Односкоростной редуктор
- Компактный дизайн
- Съемный шпindelь
- Длинный свободный ход
- Понятная и легкая в использовании система управления
- Вращение в левую и правую стороны
- Электронная регулировка скорости вращения



Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—32 мм
Спиральные сверла	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø до 40 мм
Нарезание резьбы	M3—M12
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	370—512 мм
Свободный ход	150 мм
Вес	12,6 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 48 мм
Сила прилипания магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1000 Вт
Общая мощность	1050 Вт
Обороты мотора (свободные)	100—600 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1000 Вт)	225 мин ⁻¹
Шпindelь (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц



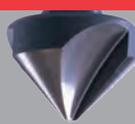
≤ Ø 32 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм
с. 80

≤ Ø 40 мм
с. 79

≤ M12
с. 82

Аксессуары
с. 59



- 1 Эргономичная рукоятка.
- 2 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 3 Мощный магнит с двумя катушками.
- 4 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 5 Съемный шпindelь.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 7 Вращение в левую и правую стороны.
- 8 Электронная регулировка скорости.

ECO.40/2



См. справочник по условным обозначениям на обложке



**Высоко-
скоростной
привод,
специально
разработанный
для сверления
спиральным
сверлом**

Работа с избыточной производительностью доставляет даже больше удовольствия. Магнитный сверлильный станок ECO.40 оснащен мощным двигателем и имеет две механические передачи.

Более высокая скорость шпинделя делает станок идеальным для сверления спиральным сверлом.



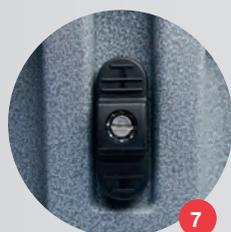
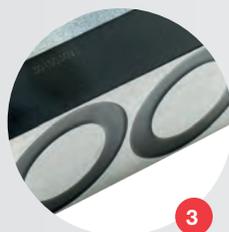


Особенности и преимущества:

- Двухскоростной редуктор
- Компактный дизайн
- Съёмный шпindel
- Длинный свободный ход
- Понятная и легкая в использовании система управления

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—40 мм
Спиральные сверла	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø до 45 мм
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	395—540 мм
Свободный ход	150 мм
Вес	12 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила прилипания магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1050 Вт
Общая мощность	1100 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 720 мин ⁻¹ (II) 1300 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1050 Вт)	(I) 315 мин ⁻¹ (II) 560 мин ⁻¹
Шпindel (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц



≤ Ø 40 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм
с. 80

≤ Ø 45 мм
с. 79

Аксессуары
с. 61



- 1 Эргономичная рукоятка .
- 2 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания
- 3 Мощный магнит с двумя катушками.
- 4 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 5 Съёмный шпindel.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 7 Двухскоростной редуктор.

ECO.50



Intertek



Intertek



Intertek

См. справочник по условным обозначениям на обложке



50мм



23мм



55мм



13,5



1250 Вт



1850



170мм



Если Вы хотите использовать максимальную мощность при оптимально компактных размерах — станок ECO.50 с захватом Конус Морзе 2 — это то, что Вам нужно. На протяжении многих лет станок ECO.50 является эталоном среди пользователей.

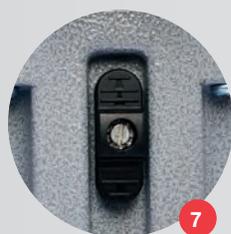
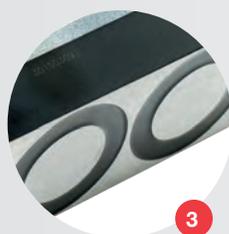
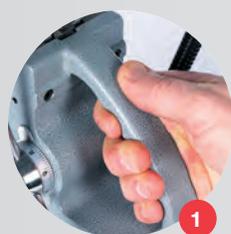


Особенности и преимущества:

- Двухскоростной редуктор
- Шпиндель Конус Морзе 2
- Длинный свободный ход

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—50 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 55 мм
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	385—540 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	13,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	170 x 85 x 48 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1250 Вт
Общая мощность	1375 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 380 мин ⁻¹ (II) 690 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1000 Вт)	(I) 235 мин ⁻¹ (II) 425 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM2—Weldon 19
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц

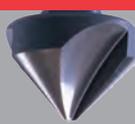


≤ Ø 50 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 55 мм
с. 79

Аксессуары
с. 61

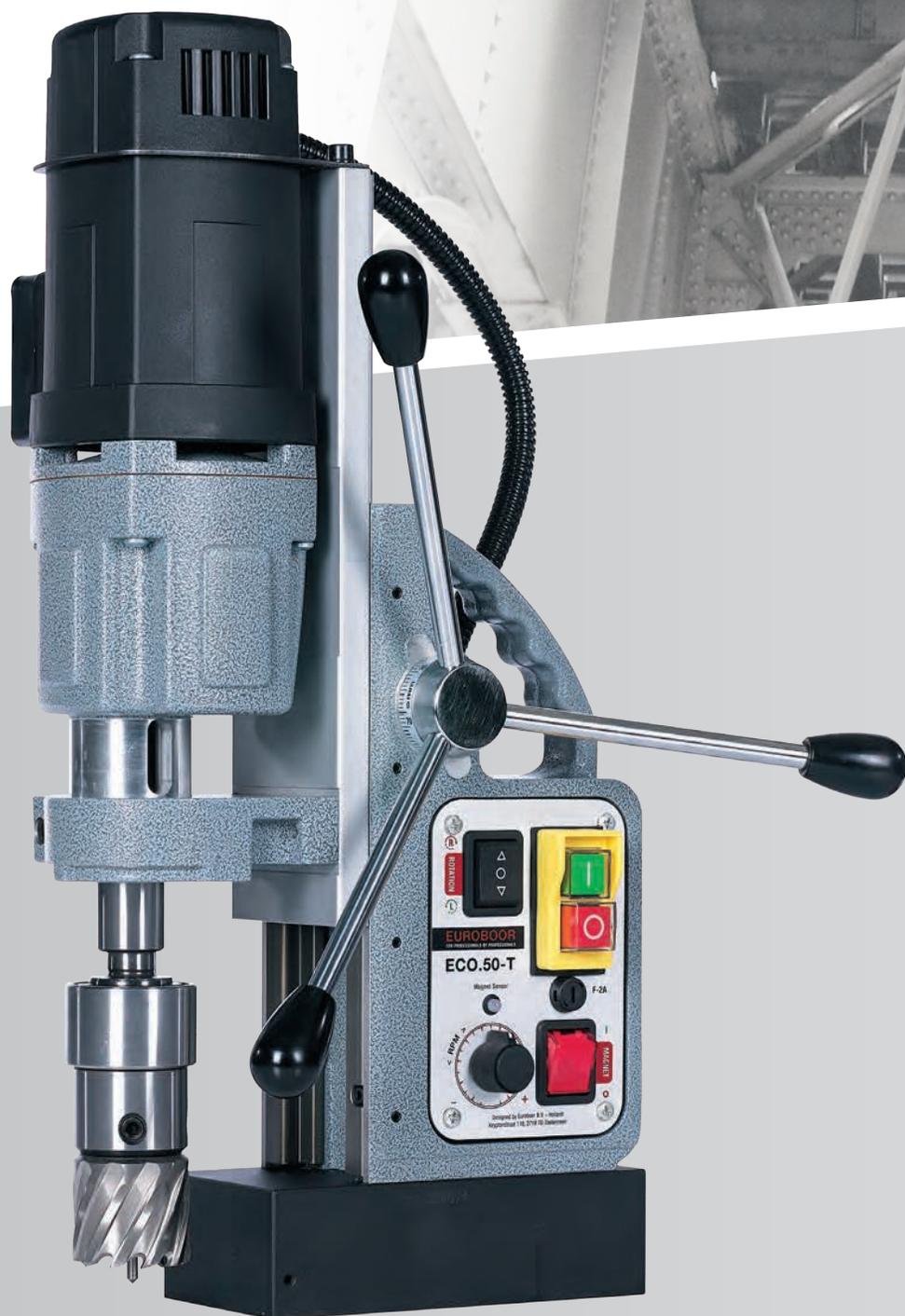


- 1 Эргономичная рукоятка.
- 2 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 3 Мощный магнит с двумя катушками.
- 4 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 5 Шпиндель Конус Морзе 2.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 7 Двухскоростной редуктор.

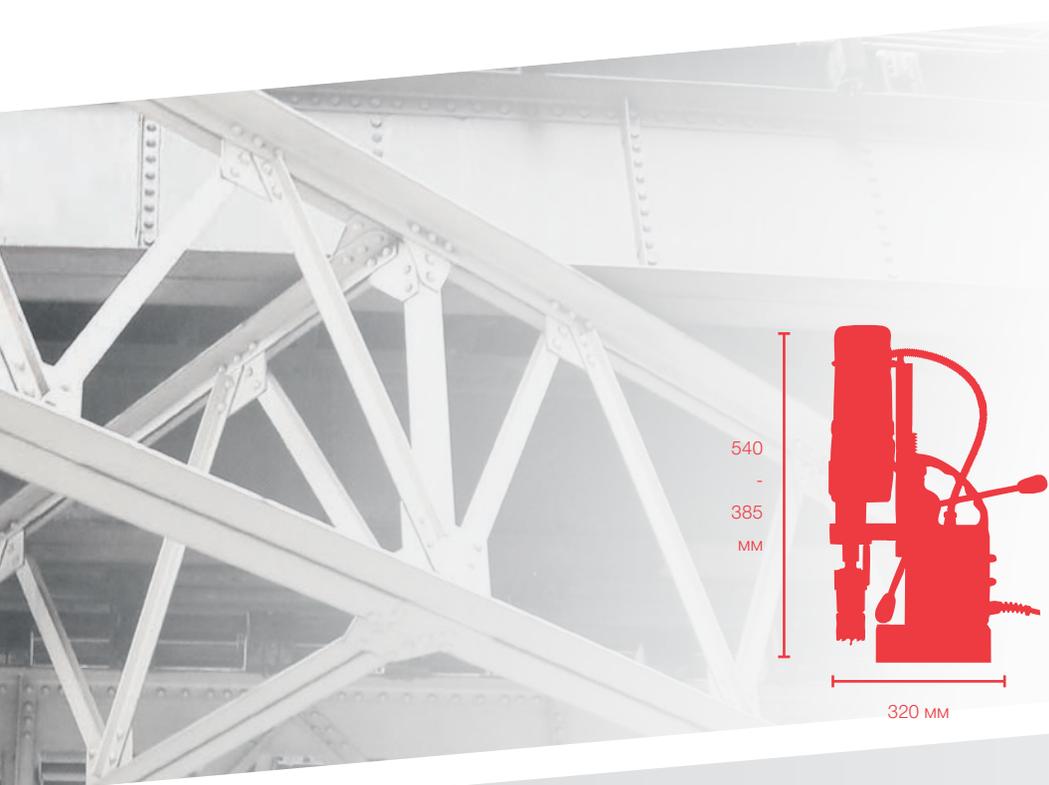
ECO.50-T



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Универсальный сверлильный станок с захватом Конус Морзе 2 и функцией «реверса» для нарезания резьбы до M20.

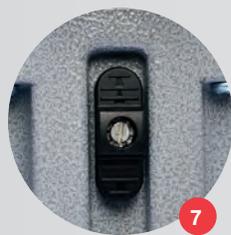
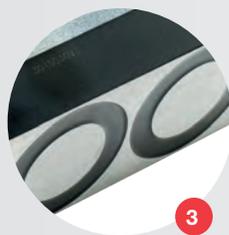


Особенности и преимущества:

- Двухскоростной редуктор
- Шпиндель Конус Морзе 2
- Длинный свободный ход
- Электронная регулировка скорости вращения
- Вращение в левую и правую стороны

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—50 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 55 мм
Нарезание резьбы	M3—M20
Длина	320 мм
Ширина	210 мм
Высота	385—540 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	14 кг
Магнит (Д x Ш x В)	170 x 85 x 48 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1250 Вт
Общая мощность	1375 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 100-280 мин ⁻¹ (II) 185-530 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1000 Вт)	(I) 250 мин ⁻¹ (II) 460 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM2—Weldon 19
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц



≤ Ø 50 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 55 мм
с. 79

≤ M20
с. 82

Аксессуары
с. 59

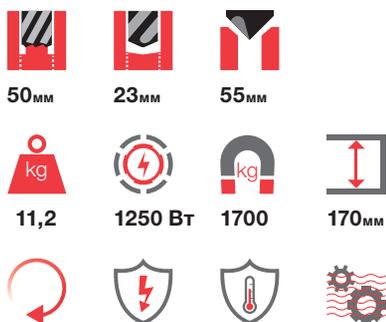


- 1 Эргономичная рукоятка.
- 2 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 3 Мощный магнит с двумя катушками.
- 4 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 5 Шпиндель Конус Морзе 2.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 7 Двухскоростной редуктор.
- 8 Реверс.
- 9 Электронная регулировка скорости.

ECO.50S



См. справочник по условным обозначениям на обложке



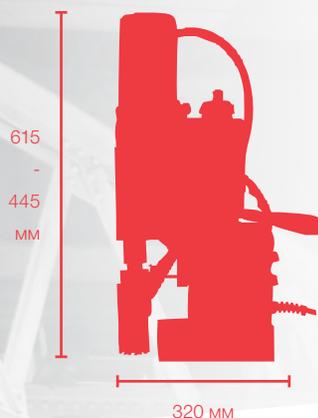
Самый
надежный
магнитный
сверлильный
станок

Редуктор с масляной ванной повышает эффективность станка и продлевает ресурс ключевых элементов. Монолитное исполнение редуктора и салазок придает конструкции максимальную точность. Новая конструкция рукояток подачи делает работу оператора более удобной.





**Редуктор
с масляной ванной**



**Особенности
и преимущества:**

- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- Редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Длинный свободный ход
- Двухскоростной редуктор
- Новый облегченный магнит

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—50 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 55 мм
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	445—615 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	11,2 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 36 мм
Сила прилипания магнита	1700 кг
Мощность электромотора	1250 Вт
Общая мощность	1300 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 315 мин ⁻¹ (II) 690 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1250 Вт)	(I) 235 мин ⁻¹ (II) 425 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110/220 В—50/60 Гц



≤ Ø 50 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 55 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



- 1 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок.
- 2 Эргономичная рукоятка.
- 3 Втулка вала высокой точности с дополнительным подшипником.
- 4 Система направляющих высокой точности.
- 5 Мощный магнит с двумя катушками.
- 6 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 7 Шпиндель Конус Морзе 3.
- 8 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 9 Двухскоростной редуктор с масляной ванной.



Особенности 55 серии С автоматическим и ручным управлением

Компания «Euroboor» представляет серию магнитных сверлильных станков, которая действительно соответствует Вашему уровню профессионализма. Доступный в 4-х уровнях функциональности станок ECO.55 без сомнения ответит Вашим потребностям в полностью ассистированном и наиболее быстром процессе сверления с высочайшим уровнем точности.

ECO.55, ECO.55-T, ECO.55-A, ECO.55-TA



За многие годы работы в сфере магнитных сверлильных станков мы поняли насколько важной является потребность в гарантии качества.

Мы приложили все усилия для исследования и разработки свойств отдельных элементов конструкции и способа их взаимодействия между собой.

Результаты таких усилий воплощены в серии ECO.55, наиболее стабильном, скоростном магнитном сверлильном станке в своем классе.

Этот сверлильный станок фактически информирует Вас о том, что Вы работаете с максимальной возможной эффективностью.

Основные особенности

Светодиодные индикаторы нагрузки и цифровой дисплей с технологией Smart Restart*

Легкодоступные угольные щетки

Автоматически отключаемые угольные щетки

Редуктор с масляной ванной

Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок

- Высокая точность
- Прочная конструкция способствует увеличению ресурса
- Минимальный уровень вибрации

Функция автоматического сверления на ECO.55-A и ECO.55-TA

(Только для кольцевых фрез)

Направляющие из Z-образного профиля

Максимальная контактная поверхность

Понятная и простая в использовании система управления

(С круговой шкалой скорости вращения и переключателем вращения влево/вправо на ECO.55-T и ECO.55-TA)

Светодиодные индикаторы нагрузки

● ● ● ● ●
Машина вкл.
Без нагрузки

● ● ● ● ●
Начало процесса сверления
Оптимальная рабочая нагрузка

● ● ● ● ●
Допустимая перегрузка

● ● ● ● ●
Близко к перегрузке
Снизьте давление на рукоятку подачи.

● Мигающий красный цвет с акустическим звуком. Предел перегрузки превышен. Двигатель остановлен.*

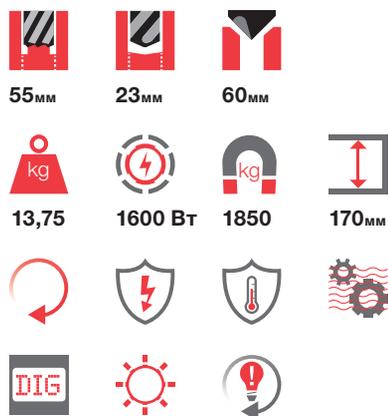
*** Smart Restart**

Когда двигатель перегружен, технология управления крутящим моментом Smart Restart () гарантирует защиту двигателя и останавливает его. Когда снижено давление подачи (Вы перестали давить на рукоятки), электронная система станка реагирует, и двигатель автоматически перезапускается. Это положительно влияет на время и процесс сверления и предотвращает чрезмерный износ инструмента и станка.

ECO.55



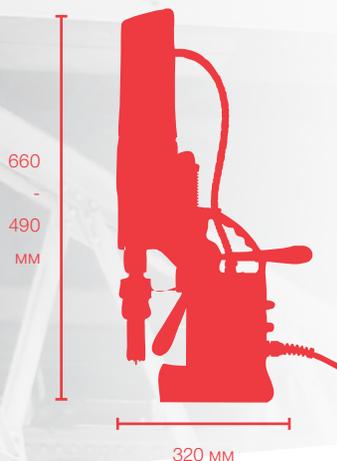
См. справочник по условным обозначениям на обложке



Серия ECO.55 обладает эталонными характеристиками стабильности, долговечности и функциональных характеристик сверления. Из года в год, непрерывно совершенствуясь и продвигаясь по пути целенаправленного развития, данные станки были разработаны, чтобы обеспечивать мощность с максимальной эффективностью. Кроме того, мы добавили различные вспомогательные средства, такие как первый в своем роде цифровой дисплей и индикатор защиты от перегрузки.



**Редуктор
с масляной ванной**



Особенности и преимущества:

- Z-образный профиль направляющих
- Редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Внешний доступ к автоматически отключаемым угольным щеткам
- Цифровой дисплей с информацией о потребляемой мощности
- Технология Smart Restart

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—55 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 60 мм
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	490—660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	13,75 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 275 мин ⁻¹ (II) 500 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	(I) 275 мин ⁻¹ (II) 500 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110/220 В—50/60 Гц



1



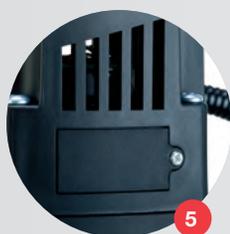
2



3



4



5



6



7



8



9

≤ Ø 55 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 60 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



- 1 Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки.
- 2 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок.
- 3 Эргономичные рукоятки подачи.
- 4 Втулка вала высокой точности с дополнительным подшипником.
- 5 Легкодоступные автоматически отключаемые угольные щетки.
- 6 Двухскоростной редуктор с масляной ванной.
- 7 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 8 Мощный магнит с двумя катушками.
- 9 Понятная и легкая в использовании система управления.

ECO.55-T



См. справочник по условным обозначениям на обложке



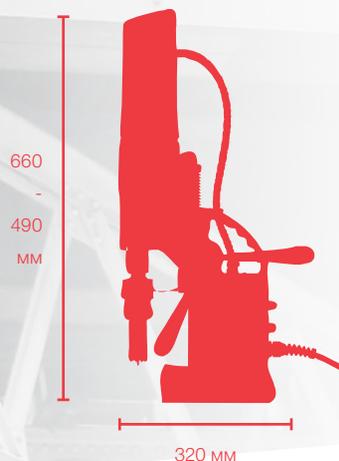
Самый универсальный магнитный сверлильный станок

Серия ECO.55 обладает эталонными характеристиками стабильности, долговечности и функциональных характеристик сверления. Из года в год, непрерывно совершенствуясь и продвигаясь по пути целенаправленного развития, данные станки были разработаны, чтобы обеспечивать мощность с максимальной возможной эффективностью. Кроме того, мы добавили различные вспомогательные средства, такие как первый в своем роде цифровой дисплей и индикатор защиты от перегрузки.





**Редуктор
с масляной ванной**

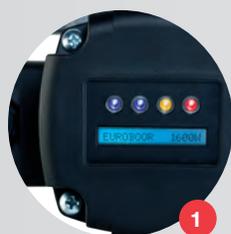


Особенности и преимущества:

- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- Редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Внешний доступ к автоматически отключаемым угольным щеткам
- Цифровой дисплей с информацией о потребляемой мощности
- Технология Smart Restart

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—55 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 60 мм
Нарезание резьбы	M3—M20
Длина	320 мм
Ширина	200 мм
Высота	490—660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	13,75 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 60—275 мин ⁻¹
	(II) 100—500 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	(I) 60—275 мин ⁻¹
	(II) 100—500 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110/220 В—50/60 Гц



1



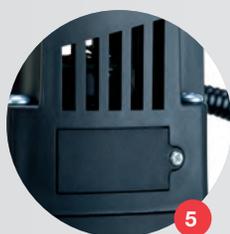
2



3



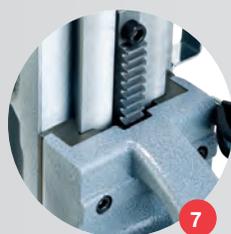
4



5



6



7



8



9

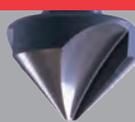
≤ Ø 55 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 60 мм
с. 79

≤ M20
с. 82

Аксессуары
с. 59



- 1 Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки.
- 2 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок.
- 3 Эргономичные рукоятки подачи.
- 4 Втулка вала высокой точности.
- 5 Легкодоступные автоматически отключаемые угольные щетки.
- 6 Редуктор с масляной ванной.
- 7 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 8 Мощный магнит с двумя катушками.
- 9 Понятная и легкая в использовании система управления.

ECO.55-A



См. справочник по условным обозначениям на обложке

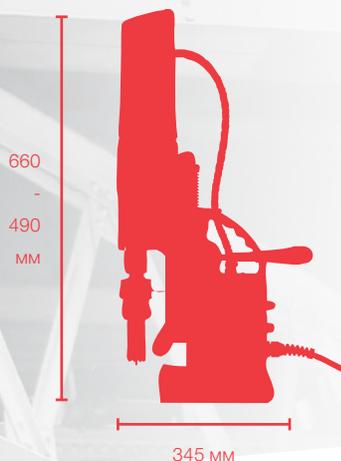


Наши автоматические сверлильные станки без сомнения помогут Вам увеличить производительность и сократить расходы.

«Автомат» практически исключает перегрузку станка, что существенно повысит ресурс самой машины и используемого режущего инструмента.



**Редуктор
с масляной ванной**



Особенности и преимущества:

- Автоматический режим сверления*
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- Редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Внешний доступ к автоматически отключаемым угольным щеткам
- Цифровой дисплей
- Интеллектуальная электроника

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—55 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 60 мм
Длина	345 мм
Ширина	305 мм
Высота	490—660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	15,8 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 60—275 мин ⁻¹
	(II) 100—500 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	(I) 60—275 мин ⁻¹
	(II) 100—500 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110/220 В—50/60 Гц



1



2



3



4



5



6



7



8

≤ Ø 55 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 60 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59

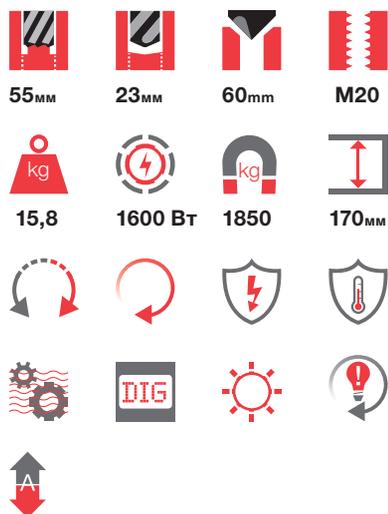


- 1 Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки.
 - 2 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
 - 3 Эргономичные рукоятки подачи.
 - 4 Легкодоступные автоматически отключаемые угольные щетки.
 - 5 Редуктор с масляной ванной.
 - 6 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
 - 7 Мощный магнит с двумя катушками.
 - 8 Режим автоматического сверления*.
- *Для кольцевых фрез.

ECO.55-TA



См. справочник по условным обозначениям на обложке



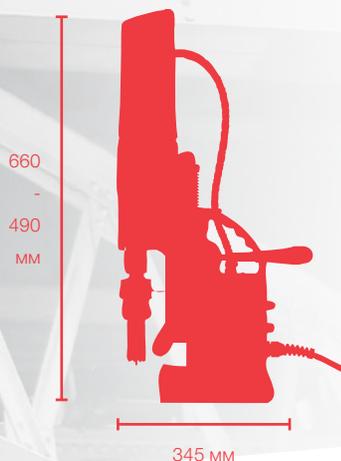
Максимально эффективное сверление.

Наши автоматические сверлильные станки без сомнения помогут Вам увеличить производительность и сократить расходы.

«Автомат» практически исключает перегрузку станка, что существенно повысит ресурс самой машины и используемого режущего инструмента.



**Редуктор
с масляной ванной**

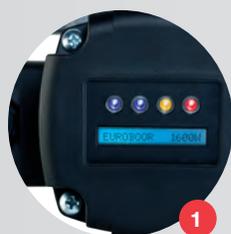


Особенности и преимущества:

- Автоматический режим сверления*
- Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- Редуктор с масляной ванной
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Внешний доступ к автоматически отключаемым угольным щеткам
- Цифровой дисплей
- Интеллектуальная электроника

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—55 мм
Спиральные сверла	Ø 1—23 мм
Зенкование	Ø до 60 мм
Нарезание резьбы	M3—M20
Длина	345 мм
Ширина	305 мм
Высота	490—660 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	15,8 кг
Магнит (Д x Ш x В)	168 x 84 x 49 мм
Сила прилипания магнита	1850 кг
Мощность электромотора	1600 Вт
Общая мощность	1700 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 60—275 мин ⁻¹ (II) 100—500 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1600 Вт)	(I) 60—275 мин ⁻¹ (II) 100—500 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110/220 В—50/60 Гц



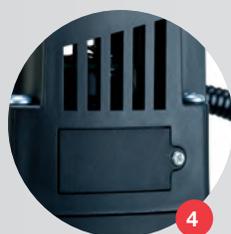
1



2



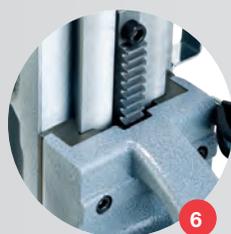
3



4



5



6



7



8

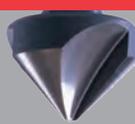
≤ Ø 55 мм
с. 65

≤ Ø 23 мм
с. 80

≤ Ø 60 мм
с. 79

≤ M20
с. 82

Аксессуары
с. 59



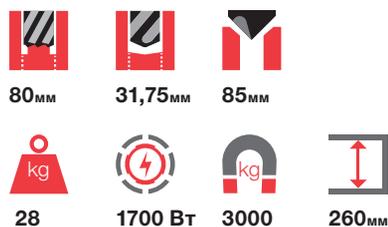
- 1 Цифровой дисплей с информацией о точном потреблении мощности и индикатор перегрузки.
- 2 Монолитное исполнение корпуса редуктора и салазок
- 3 Эргономичные рукоятки подачи.
- 4 Легкодоступные автоматически отключаемые угольные щетки.
- 5 Редуктор с масляной ванной.
- 6 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 7 Мощный магнит с двумя катушками.
- 8 Режим автоматического сверления*.

*Для кольцевых фрез

ECO.80/4



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Благодаря четырехскоростному редуктору, этот профессиональный сверлильный станок способен выполнять глубокое сверление спиральными сверлами так же легко, как и кольцевыми фрезами большого диаметра.

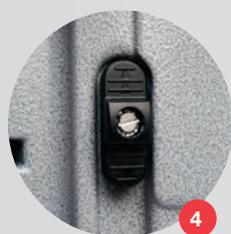
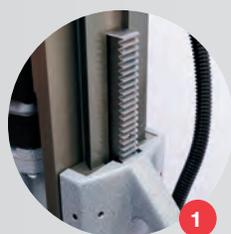


Особенности и преимущества:

- Четырехскоростной редуктор
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Сверхдлинный свободный ход
- Простая и легкая в использовании система управления

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—80 мм
Спиральные сверла	Ø 1—31,75 мм
Зенкование	Ø до 85 мм
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	510—710 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	28 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила прилипания магнита	3000 кг
Мощность электромотора	1700 Вт
Общая мощность	1800 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 200 мин ⁻¹
	(II) 300 мин ⁻¹
	(III) 415 мин ⁻¹
	(IV) 650 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1700 Вт)	(I) 150 мин ⁻¹
	(II) 200 мин ⁻¹
	(III) 275 мин ⁻¹
	(IV) 400 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 HzГц



≤ Ø 80 мм
с. 65

≤ Ø 31,75 мм
с. 80

≤ Ø 85 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59

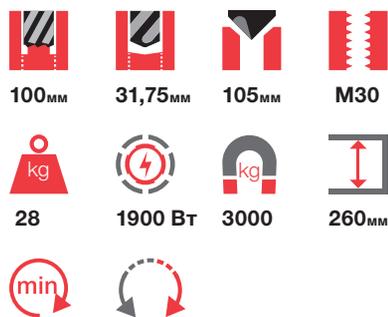


1. Алюминиевые направляющие (L-образный профиль).
2. Корпус редуктора выполнен одним блоком с салазками.
3. Мощный алюминиевый держатель двигателя.
4. Четырехскоростной механический редуктор.
5. Шпиндель Конус Морзе 3.
6. Интегрированная система охлаждения инструмента.

ECO.100/4



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Отверстие
за отверстием,
изо дня в день
Стабильный
и надежный

Большая мощность в сочетании с огромными возможностями: двигатель рекордной мощности, ультрасовременная механическая и электронная регулировка скорости и управление крутящим моментом, а также чрезвычайно устойчивая конструкция позволяет выполнять широкий ряд работ.



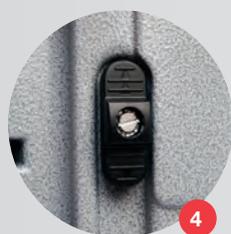
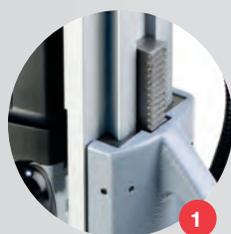


Особенности и преимущества:

- Четырехскоростной редуктор
- Шпиндель Конус Морзе 3
- Сверхдлинный свободный ход
- Вращение в левую и правую стороны
- Электронная регулировка скорости вращения
- Электронная регулировка крутящего момента

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—100 мм
Спиральные сверла	Ø 1—31,75 мм
Зенкование	Ø до 105 мм
Нарезание резьбы	M3—M30
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	510—710 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	28 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила прилипания магнита	3000 кг
Мощность электромотора	1900 Вт
Общая мощность	2050 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 42-110 мин ⁻¹
	(II) 65-190 мин ⁻¹
	(III) 140-400 мин ⁻¹
	(IV) 220-620 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1900 Вт)	(I) 85 мин ⁻¹
	(II) 152 мин ⁻¹
	(III) 270 мин ⁻¹
	(IV) 480 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Гц



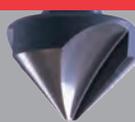
≤ Ø 100 мм
с. 65

≤ Ø 31,75 мм
с. 80

≤ Ø 105 мм
с. 79

≤ M30
с. 82

Аксессуары
с. 59



- 1 Алюминиевые направляющие (L-образный профиль).
- 2 Корпус редуктора выполнен одним блоком с салазками
- 3 Мощный алюминиевый держатель двигателя.
- 4 Четырехскоростной механический редуктор.
- 5 Шпиндель Конус Морзе 3.
- 6 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 7 Контроль крутящего момента на корпусе двигателя.
- 8 Функция вращения вправо/влево.
- 9 Электронная регулировка скорости.

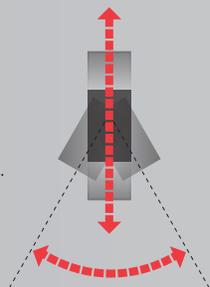
ECO.100/4 D



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Магнит поворачивается на 30° в обе стороны и смещается на 15-20 мм. вперед и назад



Большая мощность в сочетании с огромными возможностями: двигатель рекордной мощности, ультрасовременная механическая и электронная регулировки скорости и управление крутящим моментом, а также чрезвычайно устойчивая конструкция и вращающееся основание позволяют выполнять широкий ряд работ.



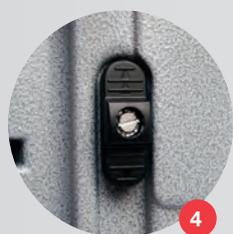
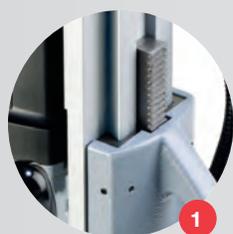
Особенности и преимущества:

- Четырехскоростной редуктор
- Шпindelь Конус Морзе 3
- Длинный свободный ход
- Вращение в левую и правую стороны
- Электронная регулировка скорости вращения
- Электронная регулировка крутящего момента
- Поворотное основание



Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—100 мм
Спиральные сверла	Ø 1—31,75 мм
Зенкование	Ø до 105 мм
Нарезание резьбы	M3—M30
Длина	365 мм
Ширина	310 мм
Высота	515—715 мм
Свободный ход	260 мм
Вес	28 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 110 x 64 мм
Сила прилипания магнита	3000 кг
Мощность электродвигателя	1900 Вт
Общая мощность	2050 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 42-110 мин ⁻¹
	(II) 65-190 мин ⁻¹
	(III) 140-400 мин ⁻¹
	(IV) 220-620 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1900 Вт)	(I) 85 мин ⁻¹
	(II) 152 мин ⁻¹
	(III) 270 мин ⁻¹
	(IV) 480 мин ⁻¹
Шпindelь (Weldon)	KM3—Weldon 19
Питание	110-120 / 220-240 В / 50-60 Hz



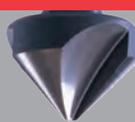
≤ Ø 100 мм
с. 65

≤ Ø 31,75 мм
с. 80

≤ Ø 105 мм
с. 79

≤ M30
с. 82

Аксессуары
с. 59

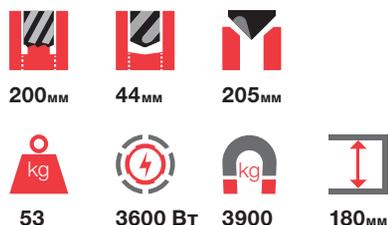


1. Алюминиевые направляющие (L-образный профиль).
2. Корпус редуктора выполнен одним блоком с салазками.
3. Мощный алюминиевый держатель двигателя.
4. Четырехскоростной механический редуктор с интегрированной системой охлаждения.
5. Шпindelь Конус Морзе 3 с интегрированной системой охлаждения.
6. Контроль крутящего момента на корпусе двигателя.
7. Функция вращения вправо/влево.
8. Электронная регулировка скорости.
9. Точное позиционирование с помощью поворотного основания.

ECO.200



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Эта невероятно мощная машина разработана с акцентом на выполнение задач по сверлению с высокими требованиями, оставаясь при этом портативной. Непревзойденная комбинация двигателя с мощностью 3600 Вт, магнита с силой прилипания 3900 кг и шпинделя Конус Морзе 4 безусловно поможет Вам в сверлении отверстий до 200 мм диаметром с невообразимой точностью и легкостью. Эта исключительная машина — решение для любой нестандартной работы .

Машина идеально подходит для выполнения работ по сверлению отверстий большого диаметра.



Особенности и преимущества:

- Интегрированная система предохранительного ремня и такелажной скобы
- Легкая в использовании система управления
- Шпиндель Конус Морзе 4

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—200 мм
Спиральные сверла	Ø до 44 мм
Зенкование	Ø до 205 мм
Длина	480 мм
Ширина	260 мм
Высота	660—840 мм
Свободный ход	180 мм
Вес	53 кг
Магнит (Д x Ш x В)	330 x 110 x 63 мм
Сила прилипания магнита	3900 кг
Мощность электромотора	3600 Вт
Общая мощность	3800 Вт
Обороты мотора (свободные)	(I) 410 мин ⁻¹ (II) 170 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 3600 Вт)	(I) 150 мин ⁻¹ (II) 70 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	KM4—Weldon 32
Питание	110В/220 В—50/60 Гц



1



2



5



3



4



6



7



8

≤ Ø 200 мм
с. 65

≤ Ø 44 мм
с. 80

≤ Ø 205 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



- 1 Внутренний бак с жидкостью для охлаждения инструмента.
- 2 Система из трубчатых направляющих высокой точности, улучшенное устройство подачи.
- 3 Двухскоростной редуктор.
- 4 Раскладные ручки для транспортировки и такелажная скоба.
- 5 Длинный свободный ход, подходящий для длинных фрез и спиральных сверл.
- 6 Индикация уровня охлаждающей жидкости.
- 7 Предохранительный пояс.
- 8 Шпиндель Конус Морзе 4.

F16



Intertek



Intertek



Intertek

См. справочник по условным обозначениям на обложке



16мм



35мм



7,5



1200



170мм

Подходит
для Вашей
любимой
ручной
дрели

Универсальная сверлильная стойка с разъемным соединением для ручных дрелей с возможностью сверления спиральными сверлами отверстий диаметром до 16 мм. Стойка F16 позволяет сверлить отверстия, нарезать резьбу, рассверливать отверстия и зенковать идеально ровно с использованием ручной дрели.



Установленная ручная дрель в комплект не включена



Особенности и преимущества:

- Кольцо-переходник под дрель диаметр 43 мм (дополнительно включены кольца для насадок 33 и 38 мм)
- Превосходное решение для работ по сверлению отверстий малого диаметра с высокой точностью
- Легкая в использовании система управления
- Каждый станок F16 поставляется в полной комплектации и в прочном пластиковом кейсе

Технические характеристики

Спиральные сверла	до \varnothing 16 мм
Зенкование	до \varnothing 35 мм
Длина	310 мм
Ширина	170 мм
Высота	325—495 мм
Свободный ход	170 мм
Вес	7,5 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 36 мм
Сила прилипания магнита	1200 кг
Питание	110В/220В—50/60 Гц



Примеры применения

$\leq \varnothing$ 16 мм
с. 80

$\leq \varnothing$ 35 мм
с. 79



- 1 Безопасный и удобно расположенный разъем под вилку питания.
- 2 Эргономичные рукоятки.
- 3 Втулка ведущего вала высокой точности.
- 4 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 5 Мощный магнит с двумя катушками.
- 6 Понятная и легкая в использовании система управления.



Минимальные требования к толщине металлической поверхности — уверенное примагничивание от 3 мм.

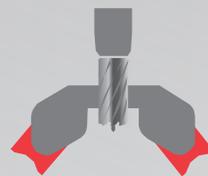
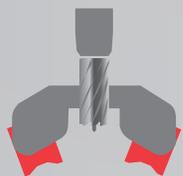
Единственный в своем роде Уникальное решение ECO-TUBE.30

Сверление отверстий с высокой точностью на трубах всегда было проблематично.
До сегодняшнего дня.

Забудьте о долгой установке адаптера для труб на цепях для каждого отверстия.
Просто ставьте станок ECO-TUBE.30 и сверлите.

Представляем Вам станок ECO-TUBE.30, первый магнитный сверлильный станок нового поколения, специально разработанный для сверления на неровных поверхностях.

Этот магнитный сверлильный станок поможет Вам существенно сэкономить время при установке инструмента.



С помощью двух независимых магнитов станок крепится к выпуклым, прямым и вогнутым поверхностям. Дополнительных приспособлений не требуется.

Безопасность

Постоянные магниты не требуют электричества и не теряют силу примагничивания в случае отключения питания

Малый вес

Весит всего 11 кг

Прочность

Уверенное примагничивание на тонких поверхностях. Минимальная толщина поверхности 3 мм

Легкость в использовании

Удобная настройка под любой диаметр трубы от 75 мм или больше.

Эффективность

Один станок для работы на плоских или закругленных поверхностях, без использования дополнительных адаптеров — экономия времени и денег.

ECO-TUBE.30



См. справочник по условным обозначениям на обложке



30мм 13мм 35мм



11 900 Вт 532 90мм



Станок ECO-TUBE.30, выполненный по технологии с использованием постоянных магнитов, обеспечивает невероятно сильное примагничивание даже на тонком материале толщиной от 3 мм. Запатентованное магнитное основание вращается и позволяет примагничиваться к любой трубе диаметром от 75 мм и более. Магниты постоянные, таким образом, вся энергия подается в двигатель.



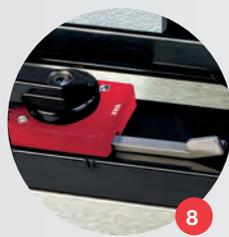
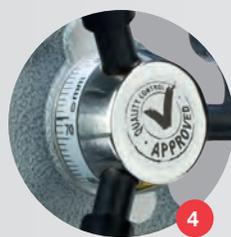


Особенности и преимущества:

- Постоянные магниты не требуют электричества.
- Возможность установки на трубы разных размеров
- Работа без дополнительных приспособлений на плоских и закругленных поверхностях
- Легкость в обращении
- Прямой привод шпинделя

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—30 мм
Спиральные сверла*	Ø 13 мм (Weldon)
Зенкование	Ø до 35 мм
Длина	275 мм
Ширина	185 мм
Высота	326—416 мм
Свободный ход	90 мм
Вес	11 кг
Магнит (Д x Ш x В)	187 x 165 x 83 мм
Сила прилипания магнита	532 кг
Мощность электромотора	900 Вт
Общая мощность	950 Вт
Обороты мотора (свободные)	775 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 900 Вт)	400 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110В/220В—50/60 Гц



≤ Ø 30 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм*
с. 79

≤ Ø 35 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



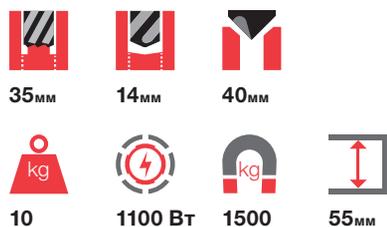
- 1 Мощное примагничивание на тонких поверхностях—преимущество постоянного магнита.
- 2 Исполнение корпуса редуктора и салазок единым блоком.
- 3 Эргономичные ручки подачи.
- 4 Втулка ведущего вала высокой точности.
- 5 Эргономичная рукоятка для переноски
- 6 Система направляющих высокой точности не требует специального технического обслуживания.
- 7 Система смазки, не требует демонтажа при транспортировке.
- 8 Безопасность. Постоянный магнит независим от электричества.

*Спиральные сверла с хвостовиком Weldon. См. с. 79

ECO.35-F



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Компактный магнитный сверлильный станок, всего 21 см в высоту. Идеально подходит для сверления в ограниченных пространствах. Станок оснащен светодиодной подсветкой зоны сверления, мощным магнитом, системой защиты от перегрузки и рукояткой подачи, которую можно переставлять на правую или левую сторону станка.

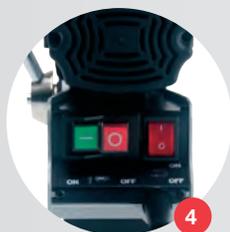


Особенности и преимущества:

- Компактная конструкция
- Мощный магнит
- Оснащен светодиодной подсветкой
- Рукоятка подачи устанавливается слева/справа

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—35 мм
Макс. глубина резки	35 мм
Спиральные сверла*	Ø 14 мм (Weldon)
Зенкование	Ø до 40 мм
Длина	285 мм
Ширина	101 мм
Высота	210 мм
Свободный ход	55 мм
Вес	10 кг
Магнит (Д x Ш x В)	165 x 80 мм
Сила прилипания магнита	1500 кг
Мощность электромотора	1100 Вт
Общая мощность	1150 Вт
Обороты мотора (свободные)	650 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1100 Вт)	390 мин ⁻¹
Шпindel (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	110В/220В—50/60Гц



≤ Ø 30 мм
с. 65

≤ Ø 14 мм*
с. 79

≤ Ø 35 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



1 Механизм смены рукоятки подачи на обе стороны.

2 Подсветка зоны сверления.

3 Удобная ручка для транспортировки.

4 Понятная и легкая в использовании система управления.

*Спиральные сверла с хвостовиком Weldon. См. с. 93

EBM.360



См. справочник по условным обозначениям на обложке



 Зарядка батареи от 0% до 75% занимает меньше 20 минут

Мощный и высокотехнологичный.

При уменьшении заряда до 10% интеллектуальная система перераспределяет энергию и отключает электродвигатель, гарантированно питая электромагнит и сигнализируя о необходимости подзарядки.

Максимально эффективен комплект с двумя аккумуляторами: один — в работе, второй — «на зарядке».



**Среднее время сверления
конструкционной стали
толщиной 15 мм:**

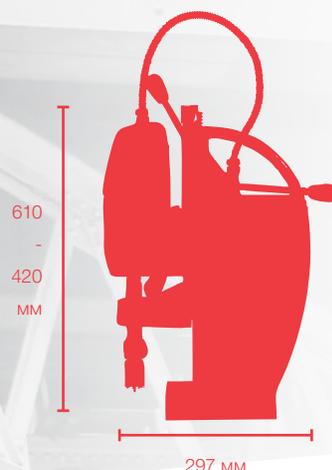
- Ø 12 мм → 15 секунд
- Ø 24 мм → 23 секунд
- Ø 36 мм → 50 секунд

Протестировано с помощью фрез HSS компании «Euroboor»

**Производительность сверления
в конструкционной стали
толщиной 10 мм:**

- Ø 12 мм → до 126 отверстий
(до 84 отверстий в стали толщиной 15 мм)
- Ø 24 мм → до 60 отверстий
(до 40 отверстий в стали толщиной 15 мм)
- Ø 36 мм → до 30 отверстий
(до 20 отверстий в стали толщиной 15 мм)

Протестировано с помощью фрез HSS компании «Euroboor»



**Особенности
и преимущества:**

- Питание от аккумуляторной батареи
- Съёмный шпиндель
- Мощный двигатель с высоким крутящим моментом
- Многоуровневая электронная защита для оптимальной безопасности
- Быстрая зарядка батареи

Технические характеристики

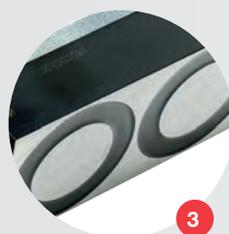
Кольцевые фрезы	Ø 12—36 мм
Спиральные сверла	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø до 40 мм
Длина	297 мм
Ширина	112 мм
Высота	420—610 мм
Свободный ход	230 мм
Вес	15 кг
Магнит (Д x Ш x В)	160 x 80 x 42 мм
Сила прилипания магнита	1700 кг
Мощность электромотора	1300 Вт пост. тока
Общая мощность	1350 Вт пост. тока
Обороты мотора (свободные)	506 мин ⁻¹
Обороты мотора (под нагрузкой 1300 Вт)	375 мин ⁻¹
Шпиндель (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	Батарея 37 В 7,6 ампер-часов литиево-ионная батарея



1



2



3



4



5



6



7



8



9

≤ Ø 36 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм
с. 80

≤ Ø 40 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



- 1 Мощная батарея.
- 2 Направляющие высокой точности.
- 3 Мощный магнит с двумя катушками.
- 4 Мощный двигатель постоянного тока.
- 5 Понятная и легкая в использовании система управления.
- 6 Эргономичные рукоятки подачи.
- 7 Съёмный шпиндель.
- 8 Интегрированная система охлаждения инструмента.
- 9 Устройство быстрой зарядки.

AIR.52/3



См. справочник по условным обозначениям на обложке



52мм



13мм



60мм



13



мин. 6,3 бар



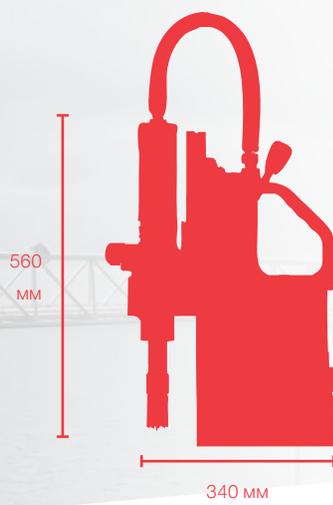
1000



55мм

Этот пневматический станок специально разработан для сверления там, где использование электрических инструментов недопустимо. Оснащенный мощным пневматическим двигателем и постоянным магнитом, этот специальный сверлильный станок отвечает требованиям АТЕХ и может использоваться во взрывоопасных средах.





Особенности и преимущества:

- Система двигателя с пневмоприводом
- Автоматическая система охлаждения
- Антистатическая конструкция
- Предохранительная блокировка магнита
- Низкий уровень шума

Технические характеристики

Кольцевые фрезы	Ø 12—52 мм
Спиральные сверла	Ø 1—13 мм
Зенкование	Ø до 60 мм
Длина	340 мм
Ширина	250 мм
Высота	560 мм
Свободный ход	120 мм
Вес	13 кг
Магнит (Д x Ш x В)	220 x 75 мм
Сила прилипания магнита	1000 кг
Обороты мотора (свободные)	400 мин ⁻¹
Шпindelь (Weldon)	3/4" (19,05 мм)
Питание	Воздух, мин. 6,3 бар (90 фунтов на кв. дюйм) 0,9 м ³ /мин



- 1 Блокировка включения двигателя при невключенном магните.
- 2 Постоянный магнит.
- 3 Защитный кожух.

≤ Ø 52 мм
с. 65

≤ Ø 13 мм
с. 80

≤ Ø 60 мм
с. 79

Аксессуары
с. 59



Аксессуары и оснастка для сверлильных станков

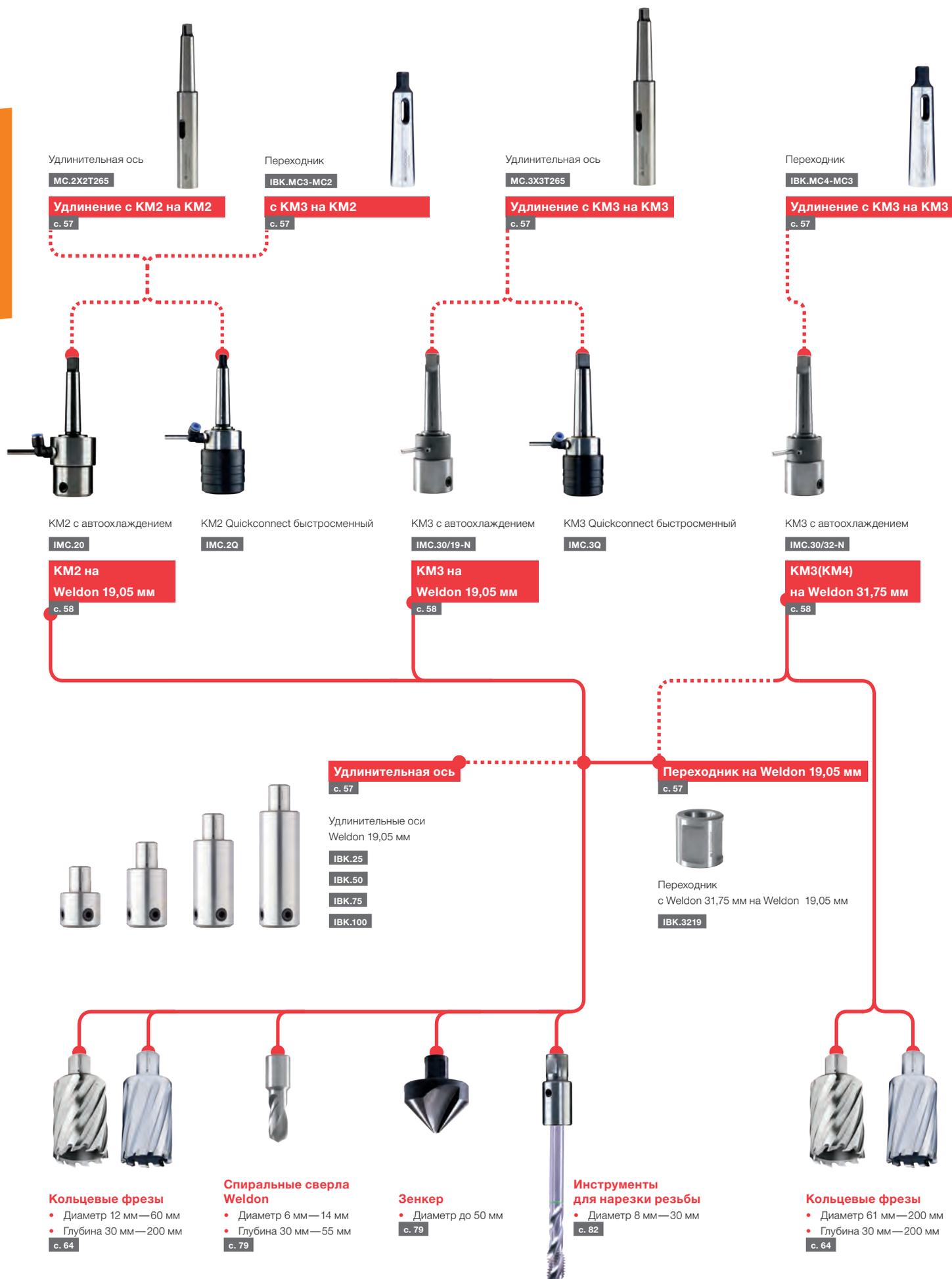
**Практические решения
для удобства в процессе
работы**

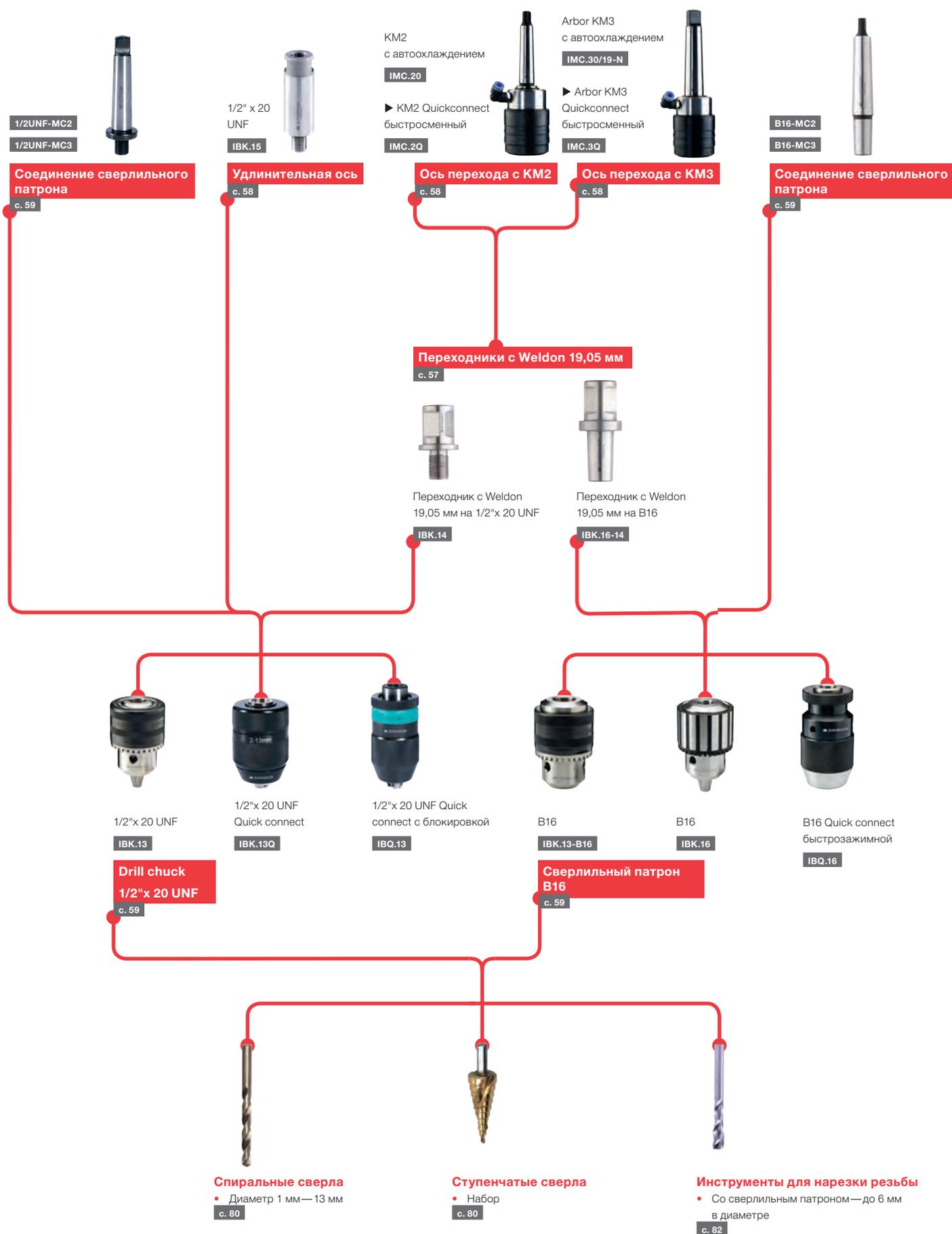
Аксессуары Euroboor были разработаны для непосредственного практического решения и удобства в работе. Немагнитный материал, горизонтальное сверление или нехватка рабочего места — Вы всегда сможете подобрать вариант для решения проблемы.

Наши аксессуары — это профессиональное решение, специально разработанное и настроенное для Вашей деятельности.









Специальные приспособления

Специальные приспособления

- Подходит для труб диаметром 35 мм—550 мм
- Подходит для всех сверлильных станков компании «Euroboor» (кроме ECO.35F, ECO.200 и ECO-TUBE)
- Подходит для почти всех сверлильных станков на рынке (для универсального использования)

Размеры РАК.250

Длина: 286 мм
Ширина: 268 мм
Высота: 96 мм

Размеры внутри площадки

Длина: 265 мм
Ширина: 112 мм
Высота: 14 мм

Вес

12,5 кг

РАК.250



Адаптер для немагнитных материалов.

Комплект вакуумного крепления

Ø 300 мм

- В комплекте с насосом
- Диаметр 300 мм

VAC.810



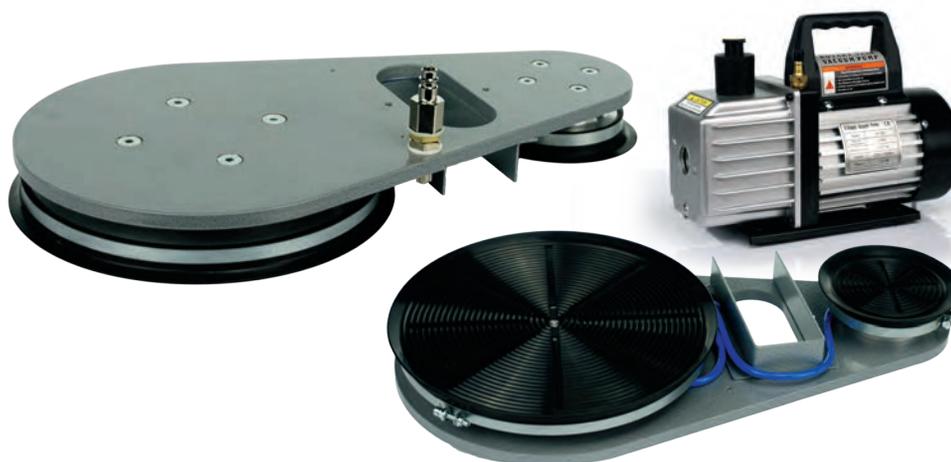
Комплект овального вакуумного крепления

(система крепления с двумя вакуумными присосками)

В комплекте с насосом

- Размер 450—250 мм

VAC.820



Удлинитель



Удлинитель Weldon 19,05 на 25 мм

Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм

IBK.25

Под штифт 8 мм

IBK.25/8



Удлинитель Weldon 19,05 на 50 мм

Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм

IBK.50

Под штифт 8 мм

IBK.50/8



Удлинитель Weldon 19,05 на 75 мм

Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм

IBK.75

Под штифт 8 мм

IBK.75/8



Удлинитель Weldon 19,05 на 100 мм

Ø 36 мм, под штифт 6,3 мм

IBK.100

Под штифт 8 мм

IBK.100/8

Удлинительная ось KM2, 90 мм

Переходник для дополнительного хода (90мм)

MC.2x2T265

Удлинительная ось KM3, 250 мм

MC.3x3T268

Удлинительная ось KM3, 121 мм

Переходник для дополнительного хода (121 мм)

MC.3x3T265

Удлинительная ось KM3, 450 мм

MC.3x3T268/2



Переходники



Переходник с Nitto One Touch (снаружи)
на Weldon 19,05 мм (3/4") (внутри)

IBK.NIT



Переходник с Fein Quick In (снаружи)
на Weldon 19,05 мм (3/4") (внутри)

IBK.QFN



Переходник с Weldon 19,05 мм (снаружи)
на 1/2" x 20 UNF (снаружи)

IBK.14



Переходник с Weldon 19,05 мм (снаружи)
на конус для сверлильного патрона B16

IBK.16-14



Переходник уменьшение
с хвостовика Weldon 31,75 мм на хвостовик Weldon 19,05 мм

IBK.3219

Переходники с Конуса Морзе на Конус Морзе



Переходник с Конуса Морзе 3 на Конус Морзе 2

IBK.MC3-MC2



Переходник с Конуса Морзе 4 на Конус Морзе 3

IBK.MC4-MC3

Конусы Морзе (KM)



MC.2 / MC.3



Быстрозажимной патрон KM2 / KM3 на Weldon 19,05
IMC.2Q / IMC.3Q



MC.3/32



IMC.30/19-N / IMC.30/32-N

KM2 на Weldon 19,05 (3/4")

Для фрез \varnothing 12—60 мм

MC.2

KM2 на Weldon 19,05 (3/4")

С кольцом подачи СОЖ

IMC.20

KM2 на Weldon 19,05 (3/4")

Быстрозажимной захват Weldon 19,05 и кольцо подачи СОЖ

IMC.2Q

KM3 на Weldon 19,05 (3/4")

Для фрез \varnothing 12—60 мм

MC.3

KM3 на Weldon 19,05 (3/4")

С кольцом подачи СОЖ

IMC.30/19-N

KM3 на Weldon 19,05 (3/4")

Быстрозажимной захват Weldon 19,05 и кольцо подачи СОЖ

IMC.3Q

KM3 на Weldon 31,75 (1-1/4")

Для фрез \varnothing 61—100 мм

MC.3/32

KM3 на Weldon 31,75 (1-1/4")

С кольцом подачи СОЖ

IMC.30/32-N

KM4 на Weldon 31,75 (1-1/4")

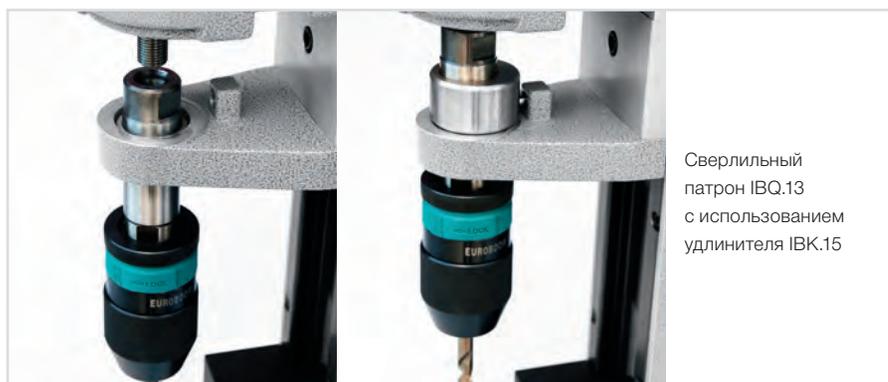
С кольцом подачи СОЖ

IMC.40/32-N

Удлинение 1/2" x 20

UNF (внешний) — 1/2" x 20
UNF (внутренний) переходник-удлинитель для сверлильных патронов

IBK.15



Сверлильный патрон IBQ.13 с использованием удлинителя IBK.15

Соединение со сверлильным патроном



Переходник
Конус Морзе 2—B16
B16-MC2



Переходник
Конус Морзе 3—B16
B16-MC3



Конус Морзе 2
Переходник на 1/2" x 20 UNF
1/2UNF-MC2



Конус Морзе 3
Переходник на 1/2" x 30 UNF
1/2UNF-MC3

Переходник
Конус Морзе 2—B18
B18-MC2

Переходник
Конус Морзе 3—B18
B18-MC3

Сверлильные патроны под спиральные сверла



Сверлильный патрон
Ø 1,5—13 мм, 1/2" x 20 UNF
(внутри)
IBK.13



Быстрозажимной сверлильный патрон
Ø 1,5—13 мм, 1/2" x 20 UNF
(внутри)
IBK.13Q



Сверлильный патрон
Ø 1,5—13 мм, под конус B16
IBK.13-B16



Сверлильный патрон
Ø 1,5—16 мм, под конус B16
IBK.16



Сверлильный патрон Quick change
Ø 1,5—13 мм, 1/2" x 20 UNF
IBQ.13



Сверлильный патрон Quick change
Ø 1,5—16 мм, 1/2" x 20 UNF
IBQ.16

Сверлильные патроны Quick Change IBQ.13 и IBQ.16 являются быстрозажимными, трехлачковыми, самоцентрирующимися патронами, фиксирующими сверла при выполнении работ спиральными сверлами.

Кольцевые фрезы EUROVOOR

Выбор №1 — HSS, HSS-Co и TCT

Кольцевые фрезы

- + Широкий диапазон (диаметры, глубина сверления)
- + Длительный срок эксплуатации
- + Точные размеры
- + Уникальная геометрия зубьев



Центровочные штифты

Штифты необходимы при эксплуатации кольцевых фрез, так как они выполняют следующие функции:

- Центровка фрезы
- Управление масляным потоком
- Выброс пробки

1. Центровочный штифт
2. Кольцевая фреза (Weldon)
3. Штифт внутри кольцевой фрезы
4. Установка в магнитном сверльном станке



Кольцевые фрезы
EUROVOOR

Крепче
Быстрее
Сильнее
Лучше



Хвостовики высокой точности



Weldon 19,05 (3/4")



Weldon 31,75 (1 1/4")



Nitto/Weldon



▲ Фреза ТСТ диаметром 200 мм (1:1)

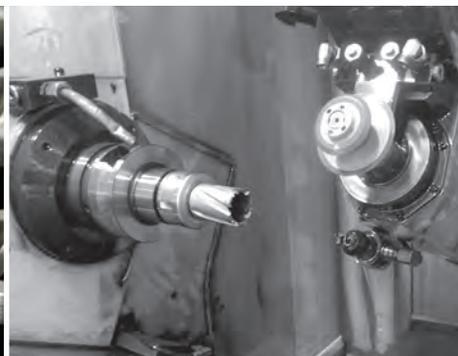


EUROBOOR предлагает следующий ряд кольцевых фрез для сверления сквозных отверстий:

- Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали—HSS.
- Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали с добавлением кобальта HSS-Co (M42).
- Кольцевые фрезы с твердосплавными зубьями—ТСТ.

- Кольцевые фрезы из быстрорежущей стали HSS со специальной геометрией зубьев, предназначенной для «пакетного» сверления.

- Кольцевые фрезы с твердосплавными зубьями ТСТ для сверления рельс.



Кольцевые фрезы EUROBOOR

Геометрия

Двойная и тройная заточка для точного и быстрого сверления.

В наших фрезах HSS и TCT каждый зуб выполняет свою собственную работу, совместно делая ее чище и быстрее. Это экономит время!



Фрезы TCT имеют 3 вида зубьев с разными углами заточки (подрезной/промежуточный/зачищающий)



Фрезы HSS (-Co) имеют 2 вида зубьев с разными углами заточки.



Хвостовик Weldon



Хвостовик Nitto/Weldon

Хвостовик

Кольцевые фрезы EUROBOOR стандартно оснащены хвостовиками Weldon высокой точности. В зависимости от размера и технических характеристик фрезы размер хвостовика 19,05 мм или 31,75 мм.

Кроме того, мы также предлагаем инструменты с двойным хвостовиком: Weldon и Nitto.

Знаете ли Вы?

- При правильной смазке и охлаждении срок эксплуатации кольцевой фрезы значительно продлевается.
- Сверление фрезой происходит наилучшим образом при наличии внутреннего охлаждения и смазки.
- Качественный калиброванный центровочный штифт увеличивает срок эксплуатации и предотвращает поломку фрезы
- Фрезам TCT необходима более высокая скорость, чем фрезам HSS
- Благодаря специальной форме зубьев фрезы EUROBOOR сверлят максимально точно при меньшей степени трения
- Фрезы EUROBOOR отшлифованы внутри под конус, что обеспечивает дополнительное пространство для пробки и гарантирует её свободный выброс.

Кольцевые фрезы Уникальные размеры



Глубина
200 мм

Диаметр 200 мм

Программа кольцевых фрез

Глубина сверления		Диаметры Weldon (мм)		Диаметры Nitto/Weldon (мм)	
30 мм	HSS	12—100		12—65	
30 мм	HSS-Co	12—100		—	
30 мм		—		—	
35 мм	TCT	12—100		12—65	
35 мм	TCT Rail	17—36		—	
55 мм	HSS	12—100		12—65	
55 мм	HSS-Co	12—100		—	
55 мм		—		—	
55 мм	TCT	12—200		12—65	
75 мм	HSS	14—50		—	
75 мм	TCT	12—50		—	
100 мм	HSS	18—50		—	
100 мм	TCT	12—100		—	
150 мм	TCT	22—50		—	
200 мм	TCT	22—50		—	

Фрезы из быстрорежущей стали (HSS)

- Кольцевые фрезы HSS изготовлены из быстрорежущей стали марки M2, известной своей чрезвычайно высокой износостойкостью. То, что может показаться простой «коронкой», на самом деле является сложным инструментом, созданным благодаря многолетнему опыту.
- Тщательно контролируемые процессы производства, включая использование передовых станков с ЧПУ, позволяют производить фрезы по наивысшим стандартам, допуская при этом наименьшие значения погрешностей и достигая наивысшей точности.
- Наши кольцевые фрезы HSS—это выбор для выполнения широкого ряда работ по сверлению. Не важно, насколько объемна выполняемая работа, выполняете ли Вы сверление на трубе или на плоскости, наши фрезы представляют собой наилучшую комбинацию безопасности, скорости, срока эксплуатации и превосходного окончательного результата для различных материалов: алюминия, меди и—может быть самое важное—конструкционной стали.

Фрезы из быстрорежущей стали с добавлением кобальта (HSS-Co)

- Наши кольцевые фрезы HSS-Co обладают всеми свойствами и качествами обычных фрез HSS, но на более высоком уровне. Разница заключается в одной важной характеристике: фрезы производятся из быстрорежущей стали качества M42, с добавлением 8 % кобальта. Такая сталь известна своей большей прочностью и высокой степенью краснотойкости. Такая комбинация позволяет сверлить отверстия в более прочных материалах (нержавеющая сталь) быстрее и эффективнее. Фрезы с добавлением кобальта позволяют использовать такие режимы сверления, которые были бы за пределами для обычных фрез.
- Более высокая скорость сверления значительно снижает время сверления, что делает наши кольцевые фрезы подходящими для производства в большом объеме. Продленный срок службы инструмента сокращает его количество, помогая, таким образом, получить дополнительное время и сократить расходы.

Фрезы с твердосплавными зубьями (TCT)

- Кольцевые фрезы TCT изготовлены главным образом для сверления легированных сталей, высококачественных конструкционных, труднообрабатываемых износостойких материалов, таких как рельсы, нержавеющая сталь, Hardox.
- Корпус наших фрез TCT выполнен из инструментальной стали с последующим закаливанием. Твердосплавные зубья выполнены из сверхтвердого карбида вольфрама (SANDVIK) и приварены к корпусу. В результате получается фреза, предназначенная для работы с самыми сложными материалами при более высокой скорости сверления.
- Усовершенствованные углы заточки на режущих зубьях и спиральных канавках обеспечивают оптимальный отвод стружки.

Использование материала

● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Фреза	Материал	Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Спец. материалы*	Рельсы
					< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
HSS		●	○		●	●	○					○			
HSS-Co		●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	
TCT			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○
TCT Rail			○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

* хардокс, хастеллой

Кольцевые фрезы

Быстрорежущая сталь (HSS) M2

Кольцевые фрезы HSS, в народе «быстрорез», с их уникальной геометрией сверлят четко и быстро, создают гладкую поверхность отверстия, имеют длительный срок службы и являются

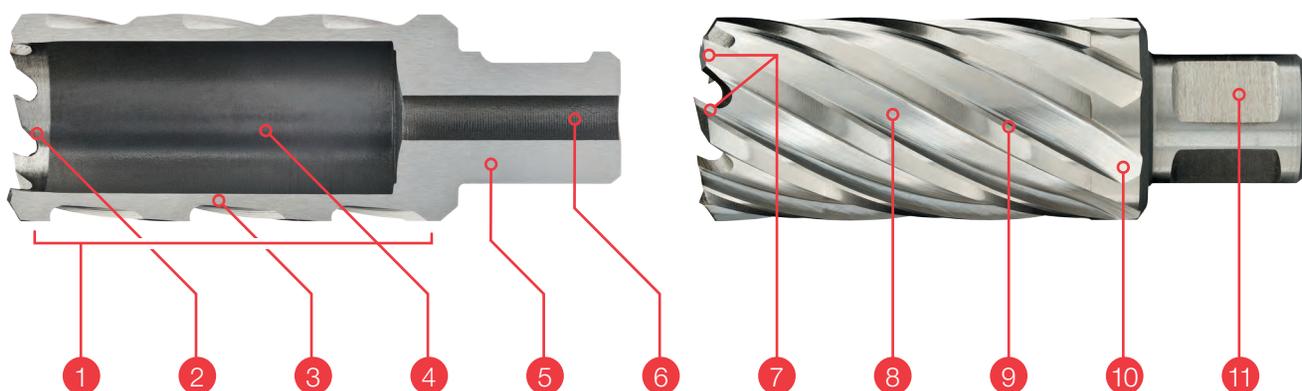
высокоэффективными инструментами для сверления. Они лучше и быстрее, чем спиральные сверла. Кольцевые фрезы HSS могут использоваться во всех типах магнитных сверлильных станков.

Использование материала

● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник, харддок, хагстеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Особенности кольцевых фрез HSS EUROBOOR



- 1 Поэтапное закаливание и повышение прочности. Фреза сочетает оптимальные значения прочности и пластичности зубьев и корпуса.
- 2 Отшлифованная внутренняя поверхность режущих зубьев. Способствует устойчивому положению фрезы, снижает трение во время сверления и способствует выбросу пробки.
- 3 Толщина стенки зависит от диаметра фрезы, что помогает достичь оптимального времени сверления.
- 4 Коническая поверхность внутри фрезы предотвращает застревание фрезы в материале. Гарантированный выброс пробки с использованием подходящего центровочного штифта.
- 5 Сверхточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.
- 6 Сверхточное исполнение отверстия под центровочный штифт для идеального центрирования, и оптимального перемещения внутри фрезы при контроле подачи СОЖ.
- 7 Различные углы заточки зубьев для «непрерывного последовательного сверления». Более быстрое и стабильное сверление.
- 8 Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.
- 9 Дополнительная обработка углов спиральных канавок — для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.
- 10 Число канавок и зубьев соответствует диаметру фрезы, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья и оптимальную скорость сверления.
- 11 Сверхточное исполнение плоских шлицев. Повышенная безопасность и устойчивость.

30 мм

Глубина сверления



Weldon 3/4" (19,05)



Nitto/Weldon

HSS

Ø 12—100 мм

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HCS.120	HCSU.120
Ø 13	HCS.130	HCSU.130
Ø 13,5	HCS.135	
Ø 14	HCS.140	HCSU.140
Ø 15	HCS.150	HCSU.150
Ø 15,5	HCS.155	
Ø 16	HCS.160	HCSU.160
Ø 17	HCS.170	HCSU.170
Ø 17,5	HCS.175	
Ø 18	HCS.180	HCSU.180
Ø 19	HCS.190	HCSU.190
Ø 19,5	HCS.195	
Ø 20	HCS.200	HCSU.200
Ø 21	HCS.210	HCSU.210
Ø 21,5	HCS.215	
Ø 22	HCS.220	HCSU.220
Ø 23	HCS.230	HCSU.230
Ø 24	HCS.240	HCSU.240
Ø 25	HCS.250	HCSU.250
Ø 26	HCS.260	HCSU.260
Ø 26,5	HCS.265	
Ø 27	HCS.270	HCSU.270
Ø 28	HCS.280	HCSU.280
Ø 29	HCS.290	HCSU.290
Ø 30	HCS.300	HCSU.300

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 31	HCS.310	HCSU.310
Ø 32	HCS.320	HCSU.320
Ø 33	HCS.330	HCSU.330
Ø 34	HCS.340	HCSU.340
Ø 35	HCS.350	HCSU.350
Ø 36	HCS.360	HCSU.360
Ø 37	HCS.370	HCSU.370
Ø 38	HCS.380	HCSU.380
Ø 39	HCS.390	HCSU.390
Ø 40	HCS.400	HCSU.400
Ø 41	HCS.410	HCSU.410
Ø 42	HCS.420	HCSU.420
Ø 43	HCS.430	HCSU.430
Ø 44	HCS.440	HCSU.440
Ø 45	HCS.450	HCSU.450
Ø 46	HCS.460	HCSU.460
Ø 47	HCS.470	HCSU.470
Ø 48	HCS.480	HCSU.480
Ø 49	HCS.490	HCSU.490
Ø 50	HCS.500	HCSU.500
Ø 51	HCS.510	HCSU.510
Ø 52	HCS.520	HCSU.520
Ø 53	HCS.530	HCSU.530
Ø 54	HCS.540	HCSU.540
Ø 55	HCS.550	HCSU.550

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 56	HCS.560	HCSU.560
Ø 57	HCS.570	HCSU.570
Ø 58	HCS.580	HCSU.580
Ø 59	HCS.590	HCSU.590
Ø 60	HCS.600	HCSU.600
Ø 61	HCS.610	HCSU.610
Ø 62	HCS.620	HCSU.620
Ø 63	HCS.630	HCSU.630
Ø 64	HCS.640	HCSU.640
Ø 65	HCS.650	HCSU.650
Ø 66	HCS.660	
Ø 67	HCS.670	
Ø 68	HCS.680	
Ø 69	HCS.690	
Ø 70	HCS.700	
Ø 71	HCS.710	
Ø 72	HCS.720	
Ø 73	HCS.730	
Ø 74	HCS.740	
Ø 75	HCS.750	
Ø 76	HCS.760	
Ø 77	HCS.770	
Ø 78	HCS.780	
Ø 79	HCS.790	
Ø 80	HCS.800	

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 81	HCS.810	
Ø 82	HCS.820	
Ø 83	HCS.830	
Ø 84	HCS.840	
Ø 85	HCS.850	
Ø 86	HCS.860	
Ø 87	HCS.870	
Ø 88	HCS.880	
Ø 89	HCS.890	
Ø 90	HCS.900	
Ø 91	HCS.910	
Ø 92	HCS.920	
Ø 93	HCS.930	
Ø 94	HCS.940	
Ø 95	HCS.950	
Ø 96	HCS.960	
Ø 97	HCS.970	
Ø 98	HCS.980	
Ø 99	HCS.990	
Ø 100	HCS.1000	

Хвостовик	HCS	HCSU
3/4"	12-60 мм	12-65 мм
1 1/4"	61-100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—60 мм
IBC.70 (6,35 x 77 мм)



- HCSU Ø 12—65 мм
IBC.70 (6,35 x 77 мм)



- Ø 61—100 мм
IBC.85 (8,00 x 90 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

HSS

55 MM

Глубина сверления



Weldon 3/4" (19,05)



Nitto/Weldon

HSS

∅ 12—100 мм

MM	Weldon	Nitto/Weldon
∅ 12	HCL.120	HCLU.120
∅ 13	HCL.130	HCLU.130
∅ 13,5	HCL.135	
∅ 14	HCL.140	HCLU.140
∅ 15	HCL.150	HCLU.150
∅ 15,5	HCL.155	
∅ 16	HCL.160	HCLU.160
∅ 17	HCL.170	HCLU.170
∅ 17,5	HCL.175	
∅ 18	HCL.180	HCLU.180
∅ 19	HCL.190	HCLU.190
∅ 19,5	HCL.195	
∅ 20	HCL.200	HCLU.200
∅ 21	HCL.210	HCLU.210
∅ 21,5	HCL.215	
∅ 22	HCL.220	HCLU.220
∅ 23	HCL.230	HCLU.230
∅ 23,5	HCL.235	
∅ 24	HCL.240	HCLU.240
∅ 25	HCL.250	HCLU.250
∅ 26	HCL.260	HCLU.260
∅ 26,5	HCL.265	
∅ 27	HCL.270	HCLU.270
∅ 28	HCL.280	HCLU.280
∅ 29	HCL.290	HCLU.290

MM	Weldon	Nitto/Weldon
∅ 30	HCL.300	HCLU.300
∅ 31	HCL.310	HCLU.310
∅ 32	HCL.320	HCLU.320
∅ 33	HCL.330	HCLU.330
∅ 34	HCL.340	HCLU.340
∅ 35	HCL.350	HCLU.350
∅ 36	HCL.360	HCLU.360
∅ 37	HCL.370	HCLU.370
∅ 38	HCL.380	HCLU.380
∅ 39	HCL.390	HCLU.390
∅ 40	HCL.400	HCLU.400
∅ 41	HCL.410	HCLU.410
∅ 42	HCL.420	HCLU.420
∅ 43	HCL.430	HCLU.430
∅ 44	HCL.440	HCLU.440
∅ 45	HCL.450	HCLU.450
∅ 46	HCL.460	HCLU.460
∅ 47	HCL.470	HCLU.470
∅ 48	HCL.480	HCLU.480
∅ 49	HCL.490	HCLU.490
∅ 50	HCL.500	HCLU.500
∅ 51	HCL.510	HCLU.510
∅ 52	HCL.520	HCLU.520
∅ 53	HCL.530	HCLU.530
∅ 54	HCL.540	HCLU.540

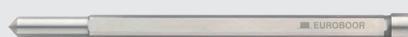
MM	Weldon	Nitto/Weldon
∅ 55	HCL.550	HCLU.550
∅ 56	HCL.560	HCLU.560
∅ 57	HCL.570	HCLU.570
∅ 58	HCL.580	HCLU.580
∅ 59	HCL.590	HCLU.590
∅ 60	HCL.600	HCLU.600
∅ 61	HCL.610	HCLU.610
∅ 62	HCL.620	HCLU.620
∅ 63	HCL.630	HCLU.630
∅ 64	HCL.640	HCLU.640
∅ 65	HCL.650	HCLU.650
∅ 66	HCL.660	
∅ 67	HCL.670	
∅ 68	HCL.680	
∅ 69	HCL.690	
∅ 70	HCL.700	
∅ 71	HCL.710	
∅ 72	HCL.720	
∅ 73	HCL.730	
∅ 74	HCL.740	
∅ 75	HCL.750	
∅ 76	HCL.760	
∅ 77	HCL.770	
∅ 78	HCL.780	
∅ 79	HCL.790	

MM	Weldon	Nitto/Weldon
∅ 80	HCL.800	
∅ 81	HCL.810	
∅ 82	HCL.820	
∅ 83	HCL.830	
∅ 84	HCL.840	
∅ 85	HCL.850	
∅ 86	HCL.860	
∅ 87	HCL.870	
∅ 88	HCL.880	
∅ 89	HCL.890	
∅ 90	HCL.900	
∅ 91	HCL.910	
∅ 92	HCL.920	
∅ 93	HCL.930	
∅ 94	HCL.940	
∅ 95	HCL.950	
∅ 96	HCL.960	
∅ 97	HCL.970	
∅ 98	HCL.980	
∅ 99	HCL.990	
∅ 100	HCL.1000	

Хвостовик	HCL	HCLU
3/4"	12-60 мм	12-65 мм
1 1/4"	61-100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

• ∅ 12—60 мм
IBC.90 (6,35 x 102 мм)



• HCSU ∅ 12—65 мм
IBC.90 (6,35 x 102 мм)



• ∅ 61—100 мм
IBC.100 (8,00 x 123 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

75 мм

Глубина сверления

HSS

Ø 14—50 мм

MM	Weldon
Ø 14	HCY.140
Ø 15	HCY.150
Ø 16	HCY.160
Ø 17	HCY.170
Ø 18	HCY.180
Ø 19	HCY.190
Ø 20	HCY.200
Ø 21	HCY.210
Ø 22	HCY.220
Ø 23	HCY.230
Ø 24	HCY.240

MM	Weldon
Ø 25	HCY.250
Ø 26	HCY.260
Ø 27	HCY.270
Ø 28	HCY.280
Ø 29	HCY.290
Ø 30	HCY.300
Ø 31	HCY.310
Ø 32	HCY.320
Ø 33	HCY.330
Ø 34	HCY.340
Ø 35	HCY.350

MM	Weldon
Ø 36	HCY.360
Ø 37	HCY.370
Ø 38	HCY.380
Ø 39	HCY.390
Ø 40	HCY.400
Ø 41	HCY.410
Ø 42	HCY.420
Ø 43	HCY.430
Ø 44	HCY.440
Ø 45	HCY.450
Ø 46	HCY.460

MM	Weldon
Ø 47	HCY.470
Ø 48	HCY.480
Ø 49	HCY.490
Ø 50	HCY.500

Ø 51	Предоставляется по запросу
...	
Ø 100	

Хвостовик	HCY
3/4"	14-50 мм



100 мм

Глубина сверления

HSS

Ø 18—50 мм

MM	Weldon
Ø 18	HCX.180
Ø 19	HCX.190
Ø 20	HCX.200
Ø 21	HCX.210
Ø 22	HCX.220
Ø 23	HCX.230
Ø 24	HCX.240
Ø 25	HCX.250
Ø 26	HCX.260
Ø 27	HCX.270

MM	Weldon
Ø 28	HCX.280
Ø 29	HCX.290
Ø 30	HCX.300
Ø 31	HCX.310
Ø 32	HCX.320
Ø 33	HCX.330
Ø 34	HCX.340
Ø 35	HCX.350
Ø 36	HCX.360
Ø 37	HCX.370

MM	Weldon
Ø 38	HCX.380
Ø 39	HCX.390
Ø 40	HCX.400
Ø 41	HCX.410
Ø 42	HCX.420
Ø 43	HCX.430
Ø 44	HCX.440
Ø 45	HCX.450
Ø 46	HCX.460
Ø 47	HCX.470

MM	Weldon
Ø 48	HCX.480
Ø 49	HCX.490
Ø 50	HCX.500

Ø 51	Предоставляется по запросу
...	
Ø 100	

Хвостовик	HCX
3/4"	18-50 мм



Используйте с центровочными штифтами

- Ø 14—50 мм (75 мм)

IBC.K25 (6,35 x 125 мм)



- Ø 18—50 мм (100 мм)

IBC.K50 (6,35 x 155 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керн)

Кольцевые фрезы

Быстрорежущая сталь HSS «Пакетное» сверление

Стандартные кольцевые фрезы HSS обладают уникальной геометрией зубьев, которая является оптимальной для сквозного сверления в одной заготовке, одном листе или слое металла. При использовании кольцевых фрез из детали высверливается пробка(керн) характерной формы. Тонкая кромка в нижней части такой пробки не дает стандартным фрезам HSS проникнуть в следующий слой материала.

Для того чтобы просверлить несколько слоев материала одновременно, мы рекомендуем использовать кольцевые фрезы с «пакетной» геометрией. Уникальный профиль режущих зубьев гарантирует проникновение фрезы в слой за слоем. Выталкиваемая пробка не имеет увеличенной нижней кромки.

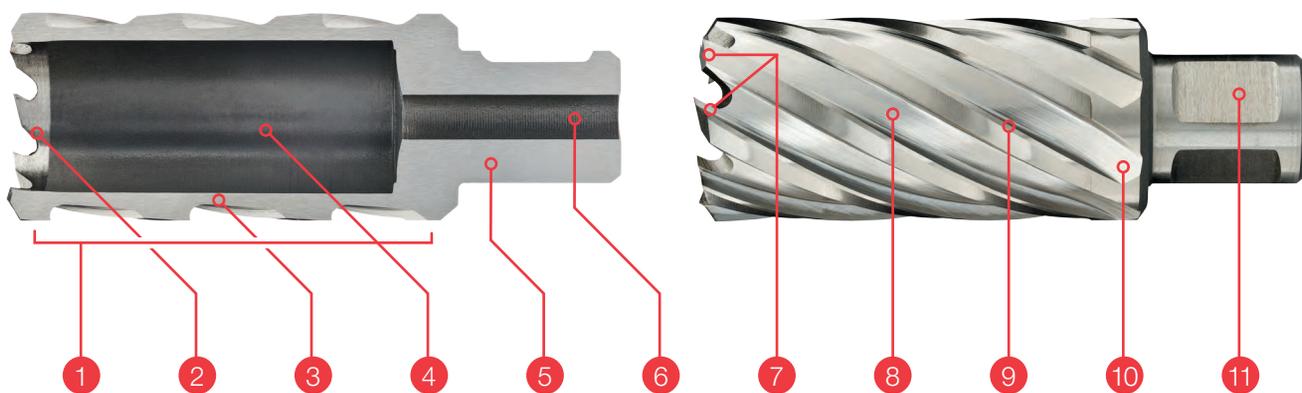
Такие фрезы обеспечивают гладкий переход от слоя к слою, чистые отверстия с точными размерами и экономию времени— все то, что Вам необходимо.

Использование материала HSS для «пакетного» сверления

● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник, хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	○		●	●	○					○			

Профиль HSS фрезы EUROBOOR для «пакетного» сверления



1 Поэтапное закалывание и повышение прочности. Фреза сочетает оптимальные значения прочности и пластичности самих зубьев и корпуса, сводя к минимуму возможность поломки.

2 Отшлифованная внутренняя поверхность режущих зубьев. Способствует устойчивому положению фрезы, снижает трение во время

сверления и способствует выбросу пробки.

3 Толщина стенки зависит от диаметра фрезы, что помогает достичь оптимального времени сверления.

4 Коническая поверхность внутри фрезы предотвращает застревание фрезы в материале. Гарантированный выброс пробки с использованием подходящего центровочного штифта.

5 Сверхточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.

6 Сверхточное исполнение отверстия под центровочный штифт для идеального центрирования, и оптимального перемещения внутри фрезы при контроле подачи СОЖ.

7 Специальная «пакетная» геометрия заточки зубьев.

8 Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.

9 Дополнительная обработка углов спиральных канавок— для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.

10 Число канавок и зубьев соответствует диаметру фрезы, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья.

11 Сверхточное исполнение плоских шлицев. Повышенная безопасность и устойчивость.

Знаете ли Вы?:

- Кольцевые фрезы с пакетной геометрией также являются идеальным решением для сверления многослойных плит, таких как конструкции из листового стали.
- Фрезы с пакетной геометрией также могут свободно использоваться при работе с однослойными деталями.

Стандартное
кольцевое
сверление



Форма пробки
при стандартном
сверлении
кольцевыми фрезами

Пакетное
сверление



Форма пробки
при сверлении
«пакетной»
кольцевой фрезой

55 мм

Глубина сверления

75 мм

Глубина сверления



HSS (пакетное сверление)

Ø 18—32 мм

MM	Weldon
Ø 18	HCPL.180
Ø 19	HCPL.190
Ø 20	HCPL.200
Ø 21	HCPL.210
Ø 22	HCPL.220
Ø 23	HCPL.230
Ø 24	HCPL.240
Ø 25	HCPL.250
Ø 26	HCPL.260

MM	Weldon
Ø 27	HCPL.270
Ø 28	HCPL.280
Ø 29	HCPL.290
Ø 30	HCPL.300
Ø 31	HCPL.310
Ø 32	HCPL.320
Хвостовик	HCPL
3/4"	18-32 мм

HSS (пакетное сверление)

Ø 18—32 мм

MM	Weldon
Ø 18	HCPY.180
Ø 19	HCPY.190
Ø 20	HCPY.200
Ø 21	HCPY.210
Ø 22	HCPY.220
Ø 23	HCPY.230
Ø 24	HCPY.240
Ø 25	HCPY.250
Ø 26	HCPY.260

MM	Weldon
Ø 27	HCPY.270
Ø 28	HCPY.280
Ø 29	HCPY.290
Ø 30	HCPY.300
Ø 31	HCPY.310
Ø 32	HCPY.320
Хвостовик	HCPY
3/4"	18-32 мм

Кольцевые фрезы

Быстрорежущая сталь с добавлением кобальта HSS-Co

Кольцевые фрезы HSS-Co EUROBOOR изготавливаются из молибден-хром-ванадий-вольфрамового сплава быстрорежущей стали с добавлением 8% кобальта (M42).

Кольцевые фрезы HSS-Co специально разработаны для работ по вязким и сложным материалам, они имеют отличную стойкость к истиранию и хорошую красностойкость.

Фрезы хорошо зарекомендовали себя в металлообработке благодаря повышенным показателям поверхностной твердости и термостойкости.

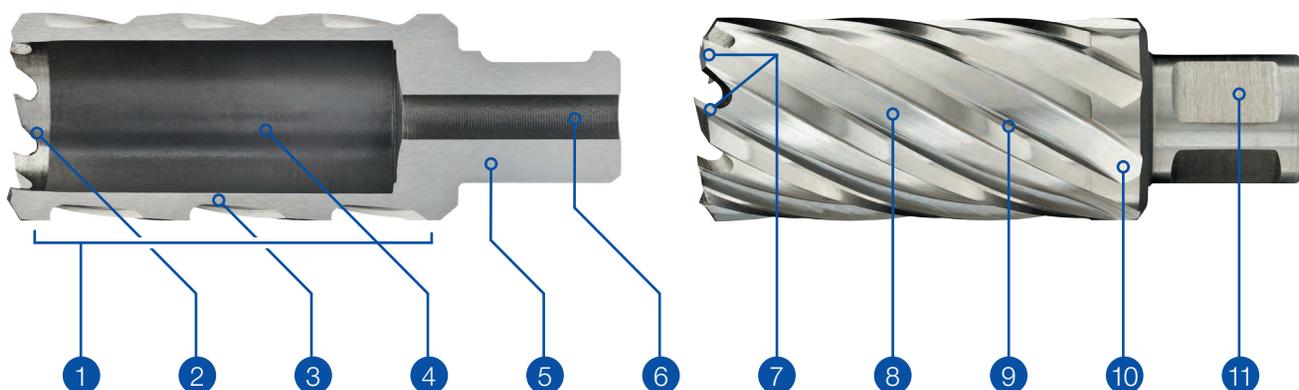
Более высокая скорость резки, характерная для эксплуатации этих фрез, способствует сокращению временных затрат.

Использование материала HSS-Co

● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник, хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
●	●	○	●	●	●	○	○	○	○	●	○	○	

Профиль HSS-Co



- 1 Поэтапное закаливание и повышение прочности. Фреза сочетает оптимальные значения прочности и пластичности самих зубьев и корпуса, сводя к минимуму возможность поломки.
- 2 Отшлифованная внутренняя поверхность режущих зубьев. Способствует устойчивому положению фрезы, снижает трение во время сверления и способствует выбросу пробки.
- 3 Толщина стенки зависит от диаметра фрезы, что помогает достичь оптимального времени сверления.
- 4 Коническая поверхность внутри фрезы предотвращает застревание фрезы в материале. Гарантированный выброс пробки с использованием подходящего центровочного штифта.
- 5 Сверточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.
- 6 Сверточное исполнение отверстия под центровочный штифт для идеального центрирования, и оптимального перемещения внутри фрезы при контроле подачи СОЖ.
- 7 Различные углы заточки зубьев для «непрерывного последовательного сверления». Более быстрое и стабильное сверление.
- 8 Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.
- 9 Дополнительная обработка углов спиральных канавок — для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.
- 10 Число канавок и зубьев соответствует диаметру фрезы, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья и оптимальную скорость сверления.
- 11 Сверточное исполнение плоских шлицев. Повышенная безопасность и устойчивость.

30 мм

Глубина сверления

HSS-Co 8% Ø 12—50 мм

MM	Weldon	MM	Weldon
Ø 12	IBS.120	Ø 25	IBS.250
Ø 13	IBS.130	Ø 26	IBS.260
Ø 14	IBS.140	Ø 27	IBS.270
Ø 15	IBS.150	Ø 28	IBS.280
Ø 16	IBS.160	Ø 29	IBS.290
Ø 17	IBS.170	Ø 30	IBS.300
Ø 18	IBS.180	Ø 31	IBS.310
Ø 19	IBS.190	Ø 32	IBS.320
Ø 20	IBS.200	Ø 33	IBS.330
Ø 21	IBS.210	Ø 34	IBS.340
Ø 22	IBS.220	Ø 35	IBS.350
Ø 23	IBS.230	Ø 36	IBS.360
Ø 24	IBS.240	Ø 37	IBS.370

MM	Weldon
Ø 38	IBS.380
Ø 39	IBS.390
Ø 40	IBS.400
Ø 41	IBS.410
Ø 42	IBS.420
Ø 43	IBS.430
Ø 44	IBS.440
Ø 45	IBS.450
Ø 46	IBS.460
Ø 47	IBS.470
Ø 48	IBS.480
Ø 49	IBS.490
Ø 50	IBS.500
Ø 51	IBS.510
Ø 52	IBS.520
Ø 53	IBS.530
Ø 54	IBS.540

MM	Weldon
Ø 55	IBS.550
Ø 56	IBS.560
Ø 57	IBS.570
Ø 58	IBS.580
Ø 59	IBS.590
Ø 60	IBS.600
Ø 61	IBS.610
Ø 62	IBS.620
Ø 63	IBS.630
Ø 64	IBS.640
Ø 65	IBS.650
Ø 66	IBS.660
Ø 67	IBS.670
Ø 68	IBS.680
Ø 69	IBS.690
Ø 70	IBS.700
Ø 71	IBS.710

MM	Weldon
Ø 72	IBS.720
Ø 73	IBS.730
Ø 74	IBS.740
Ø 75	IBS.750
Ø 76	IBS.760
Ø 77	IBS.770
Ø 78	IBS.770
Ø 79	IBS.790
Ø 80	IBS.800
Ø 81	IBS.810
Ø 82	IBS.820
Ø 83	IBS.830
Ø 84	IBS.840
Ø 85	IBS.850
Ø 86	IBS.860
Ø 87	IBS.870
Ø 88	IBS.880

MM	Weldon
Ø 89	IBS.890
Ø 90	IBS.900
Ø 91	IBS.910
Ø 92	IBS.920
Ø 93	IBS.930
Ø 94	IBS.940
Ø 95	IBS.950
Ø 96	IBS.960
Ø 97	IBS.970
Ø 98	IBS.980
Ø 99	IBS.990
Ø 100	IBS.1000

Хвостовик	IBL
3/4"	12-60 мм
1 1/4"	61-100 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—60 мм

IBC.70 (6,35 x 77 мм)

- Ø 61—100 мм

IBC.85 (8,00 x 90 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

55 мм

Глубина сверления

HSS-Co 8% Ø 12—50 мм

MM	Weldon	MM	Weldon
Ø 12	IBL.120	Ø 25	IBL.250
Ø 13	IBL.130	Ø 26	IBL.260
Ø 14	IBL.140	Ø 27	IBL.270
Ø 15	IBL.150	Ø 28	IBL.280
Ø 16	IBL.160	Ø 29	IBL.290
Ø 17	IBL.170	Ø 30	IBL.300
Ø 18	IBL.180	Ø 31	IBL.310
Ø 19	IBL.190	Ø 32	IBL.320
Ø 20	IBL.200	Ø 33	IBL.330
Ø 21	IBL.210	Ø 34	IBL.340
Ø 22	IBL.220	Ø 35	IBL.350
Ø 23	IBL.230	Ø 36	IBL.360
Ø 24	IBL.240	Ø 37	IBL.370

MM	Weldon
Ø 38	IBL.380
Ø 39	IBL.390
Ø 40	IBL.400
Ø 41	IBL.410
Ø 42	IBL.420
Ø 43	IBL.430
Ø 44	IBL.440
Ø 45	IBL.450
Ø 46	IBL.460
Ø 47	IBL.470
Ø 48	IBL.480
Ø 49	IBL.490
Ø 50	IBL.500
Ø 51	IBL.510
Ø 52	IBL.520
Ø 53	IBL.530
Ø 54	IBL.540

MM	Weldon
Ø 55	IBL.550
Ø 56	IBL.560
Ø 57	IBL.570
Ø 58	IBL.580
Ø 59	IBL.590
Ø 60	IBL.600
Ø 61	IBL.610
Ø 62	IBL.620
Ø 63	IBL.630
Ø 64	IBL.640
Ø 65	IBL.650
Ø 66	IBL.660
Ø 67	IBL.670
Ø 68	IBL.680
Ø 69	IBL.690
Ø 70	IBL.700
Ø 71	IBL.710

MM	Weldon
Ø 72	IBL.720
Ø 73	IBL.730
Ø 74	IBL.740
Ø 75	IBL.750
Ø 76	IBL.760
Ø 77	IBL.770
Ø 78	IBL.770
Ø 79	IBL.790
Ø 80	IBL.800
Ø 81	IBL.810
Ø 82	IBL.820
Ø 83	IBL.830
Ø 84	IBL.840
Ø 85	IBL.850
Ø 86	IBL.860
Ø 87	IBL.870
Ø 88	IBL.880

MM	Weldon
Ø 89	IBL.890
Ø 90	IBL.900
Ø 91	IBL.910
Ø 92	IBL.920
Ø 93	IBL.930
Ø 94	IBL.940
Ø 95	IBL.950
Ø 96	IBL.960
Ø 97	IBL.970
Ø 98	IBL.980
Ø 99	IBL.990
Ø 100	IBL.1000

Хвостовик	IBL
3/4"	12-60 мм
1 1/4"	61-100 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—60 мм

IBC.90 (6,35 x 102 мм)

- Ø 61—100 мм

IBC.100 (8,00 x 123 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

Кольцевые фрезы TCT

С твердосплавными зубьями

Кольцевые фрезы TCT состоят из металлического корпуса с напайками из сверхпрочного материала—карбида вольфрама («SANDVIK»).

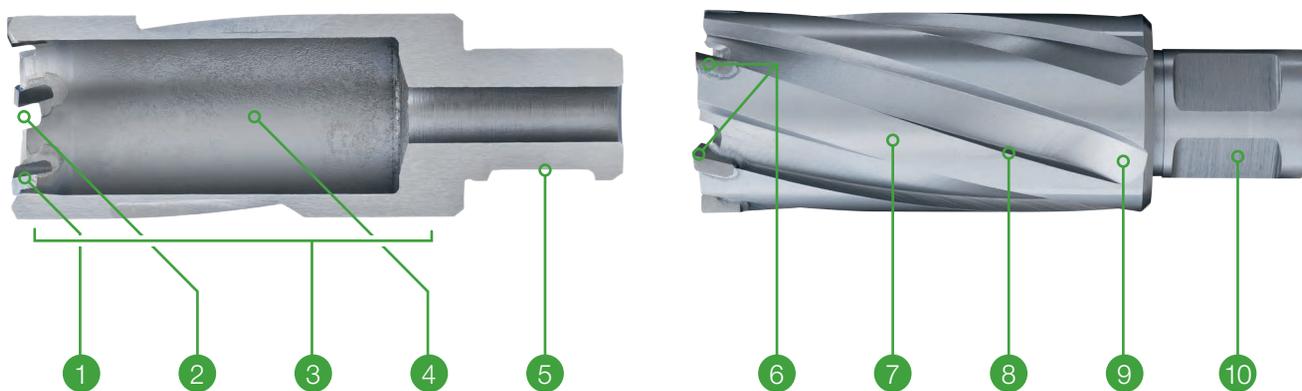
Предназначены для сверления отверстий в легированных сталях, и таких высокопрочных сталях как Hardox, нержавеющей стали, рельсах.

Использование материала TCT

● Оптимально ○ Хорошо ○ Возможно

Пластик GRP/CRP	Латунь, медь, олово	Серый чугун	Сталь					Нержавеющая сталь		Алюминий		Специальные материалы (Инконель, нимоник, хардокс, хастеллой)	Рельсы
			< 500N	< 750N	< 900N	< 1100N	< 1400N	< 900N	≤ 900N	< 10% Si	≤ 10% Si		
	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	○

Профиль твердосплавных кольцевых фрез TCT



1 Режущие пластины из сверхпрочного карбида вольфрама («SANDVIK») для выполнения самых сложных задач по сверлению.
2 Оптимальные углы заточки для сокращения времени сверления и максимальной точности сверления.

3 Корпус из специального сплава, обеспечивающего прочность и долговечность.
4 Коническая поверхность внутри фрезы предотвращает застревание фрезы в материале. Гарантированный выброс пробки с использованием центровочного штифта.

5 Сверхточное исполнение хвостовика для точной установки и сверления с малыми допустимыми отклонениями без износа.
6 Различные углы заточки зубьев для «непрерывного последовательного сверления». Более быстрое и стабильное сверление.

7 Оптимальная геометрия спиральных канавок для отвода стружки.
8 Дополнительная обработка углов спиральных канавок— для максимальной эффективности отвода стружки и снижения тепловыделения.

9 Число канавок и зубьев соответствует диаметру фрезы, что обеспечивает оптимальную нагрузку на зубья.
10 Сверхточное исполнение площадки фиксирования фрезы в патроне станка. Повышенная безопасность и устойчивость.

35 мм

Глубина сверления



Weldon 3/4" (19,05)



Nitto/Weldon

TCT

Ø 12—100mm

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HMS.120	HMSU.120
Ø 13	HMS.130	HMSU.130
Ø 14	HMS.140	HMSU.140
Ø 15	HMS.150	HMSU.150
Ø 16	HMS.160	HMSU.160
Ø 17	HMS.170	HMSU.170
Ø 18	HMS.180	HMSU.180
Ø 19	HMS.190	HMSU.190
Ø 20	HMS.200	HMSU.200
Ø 21	HMS.210	HMSU.210
Ø 22	HMS.220	HMSU.220
Ø 23	HMS.230	HMSU.230
Ø 24	HMS.240	HMSU.240
Ø 25	HMS.250	HMSU.250
Ø 26	HMS.260	HMSU.260
Ø 27	HMS.270	HMSU.270
Ø 28	HMS.280	HMSU.280
Ø 29	HMS.290	HMSU.290
Ø 30	HMS.300	HMSU.300
Ø 31	HMS.310	HMSU.310
Ø 32	HMS.320	HMSU.320
Ø 33	HMS.330	HMSU.330
Ø 34	HMS.340	HMSU.340
Ø 35	HMS.350	HMSU.350

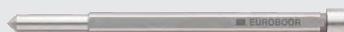
MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 36	HMS.360	HMSU.360
Ø 37	HMS.370	HMSU.370
Ø 38	HMS.380	HMSU.380
Ø 39	HMS.390	HMSU.390
Ø 40	HMS.400	HMSU.400
Ø 41	HMS.410	HMSU.410
Ø 42	HMS.420	HMSU.420
Ø 43	HMS.430	HMSU.430
Ø 44	HMS.440	HMSU.440
Ø 45	HMS.450	HMSU.450
Ø 46	HMS.460	HMSU.460
Ø 47	HMS.470	HMSU.470
Ø 48	HMS.480	HMSU.480
Ø 49	HMS.490	HMSU.490
Ø 50	HMS.500	HMSU.500
Ø 51	HMS.510	HMSU.510
Ø 52	HMS.520	HMSU.520
Ø 53	HMS.530	HMSU.530
Ø 54	HMS.540	HMSU.540
Ø 55	HMS.550	HMSU.550
Ø 56	HMS.560	HMSU.560
Ø 57	HMS.570	HMSU.570
Ø 58	HMS.580	HMSU.580
Ø 59	HMS.590	HMSU.590

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 60	HMS.600	HMSU.600
Ø 61	HMS.610	HMSU.610
Ø 62	HMS.620	HMSU.620
Ø 63	HMS.630	HMSU.630
Ø 64	HMS.640	HMSU.640
Ø 65	HMS.650	HMSU.650
Ø 66	HMS.660	
Ø 67	HMS.670	
Ø 68	HMS.680	
Ø 70	HMS.700	
Ø 72	HMS.720	
Ø 74	HMS.740	
Ø 75	HMS.750	
Ø 80	HMS.800	
Ø 85	HMS.850	
Ø 90	HMS.900	
Ø 95	HMS.950	
Ø 100	HMS.1000	

Хвостовик	HMS	HMSU
3/4"	12-60 мм	12-65 мм
1 1/4"	61-100 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—17 мм
IBC.75 (6,35 x 87 мм)



- HMSU Ø 12—65 мм
IBC.75 (6,35 x 87 мм)



- Ø 18—100 мм
IBC.85 (8,00 x 90 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керн)

55 мм

Глубина сверления



Weldon 3/4" (19,05)



Nitto/Weldon

TCT

Ø 12—150 мм

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 12	HML.120	HMLU.120
Ø 13	HML.130	HMLU.130
Ø 14	HML.140	HMLU.140
Ø 15	HML.150	HMLU.150
Ø 16	HML.160	HMLU.160
Ø 17	HML.170	HMLU.170
Ø 18	HML.180	HMLU.180
Ø 19	HML.190	HMLU.190
Ø 20	HML.200	HMLU.200
Ø 21	HML.210	HMLU.210
Ø 22	HML.220	HMLU.220
Ø 23	HML.230	HMLU.230
Ø 24	HML.240	HMLU.240
Ø 25	HML.250	HMLU.250
Ø 26	HML.260	HMLU.260
Ø 27	HML.270	HMLU.270
Ø 28	HML.280	HMLU.280
Ø 29	HML.290	HMLU.290
Ø 30	HML.300	HMLU.300
Ø 31	HML.310	HMLU.310
Ø 32	HML.320	HMLU.320
Ø 33	HML.330	HMLU.330
Ø 34	HML.340	HMLU.340
Ø 35	HML.350	HMLU.350
Ø 36	HML.360	HMLU.360
Ø 37	HML.370	HMLU.370
Ø 38	HML.380	HMLU.380
Ø 39	HML.390	HMLU.390
Ø 40	HML.400	HMLU.400
Ø 41	HML.410	HMLU.410
Ø 42	HML.420	HMLU.420
Ø 43	HML.430	HMLU.430

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 44	HML.440	HMLU.440
Ø 45	HML.450	HMLU.450
Ø 46	HML.460	HMLU.460
Ø 47	HML.470	HMLU.470
Ø 48	HML.480	HMLU.480
Ø 49	HML.490	HMLU.490
Ø 50	HML.500	HMLU.500
Ø 51	HML.510	HMLU.510
Ø 52	HML.520	HMLU.520
Ø 53	HML.530	HMLU.530
Ø 54	HML.540	HMLU.540
Ø 55	HML.550	HMLU.550
Ø 56	HML.560	HMLU.560
Ø 57	HML.570	HMLU.570
Ø 58	HML.580	HMLU.580
Ø 59	HML.590	HMLU.590
Ø 60	HML.600	HMLU.600
Ø 61	HML.610	HMLU.610
Ø 62	HML.620	HMLU.620
Ø 63	HML.630	HMLU.630
Ø 64	HML.640	HMLU.640
Ø 65	HML.650	HMLU.650
Ø 66	HML.660	
Ø 67	HML.670	
Ø 68	HML.680	
Ø 69	HML.690	
Ø 70	HML.700	
Ø 71	HML.710	
Ø 72	HML.720	
Ø 73	HML.730	
Ø 74	HML.740	
Ø 75	HML.750	

MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 76	HML.760	
Ø 77	HML.770	
Ø 78	HML.780	
Ø 79	HML.790	
Ø 80	HML.800	
Ø 81	HML.810	
Ø 82	HML.820	
Ø 83	HML.830	
Ø 84	HML.840	
Ø 85	HML.850	
Ø 86	HML.860	
Ø 87	HML.870	
Ø 88	HML.880	
Ø 89	HML.890	
Ø 90	HML.900	
Ø 91	HML.910	
Ø 92	HML.920	
Ø 93	HML.930	
Ø 94	HML.940	
Ø 95	HML.950	
Ø 96	HML.960	
Ø 97	HML.970	
Ø 98	HML.980	
Ø 99	HML.990	
Ø 100	HML.1000	
Ø 102	HML.1020	
Ø 103	HML.1030	
Ø 105	HML.1050	
Ø 106	HML.1060	
Ø 108	HML.1080	
Ø 110	HML.1100	
Ø 111	HML.1110	

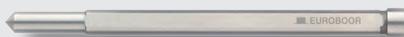
MM	Weldon	Nitto/Weldon
Ø 113	HML.1130	
Ø 114	HML.1140	
Ø 115	HML.1150	
Ø 116	HML.1160	
Ø 117	HML.1170	
Ø 119	HML.1190	
Ø 120	HML.1200	
Ø 122	HML.1220	
Ø 124	HML.1240	
Ø 125	HML.1250	
Ø 130	HML.1300	
Ø 135	HML.1350	
Ø 140	HML.1400	
Ø 145	HML.1450	
Ø 150	HML.1500	
Ø 155	HML.1550	
Ø 160	HML.1600	
Ø 165	HML.1650	
Ø 170	HML.1700	
Ø 175	HML.1750	
Ø 180	HML.1800	
Ø 185	HML.1850	
Ø 190	HML.1900	
Ø 195	HML.1950	
Ø 200	HML.2000	

Хвостовик	HML	HMLU
3/4"	12-60 мм	12-65 мм
1 1/4"	61-200 мм	

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—17 мм

IBC.90 (6,35 x 102 мм)



- HMLU Ø 12—65 мм

IBC.90 (6,35 x 102 мм)



- Ø 18—60 мм

IBC.80 (8,00 x 103 мм)



- Ø 61—200 мм

IBC.100 (8,00 x 123 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

75 мм

Глубина сверления



TCT

Ø 12—50 мм

MM	Weldon								
Ø 12	HMY.120	Ø 22	HMY.220	Ø 32	HMY.320	Ø 41	HMY.410	Ø 50	HMY.500
Ø 13	HMY.130	Ø 23	HMY.230	Ø 33	HMY.330	Ø 42	HMY.420		
Ø 14	HMY.140	Ø 24	HMY.240	Ø 34	HMY.340	Ø 43	HMY.430		
Ø 15	HMY.150	Ø 25	HMY.250	Ø 35	HMY.350	Ø 44	HMY.440		
Ø 16	HMY.160	Ø 26	HMY.260	Ø 36	HMY.360	Ø 45	HMY.450		
Ø 17	HMY.170	Ø 27	HMY.270	Ø 37	HMY.370	Ø 46	HMY.460		
Ø 18	HMY.180	Ø 28	HMY.280	Ø 38	HMY.380	Ø 47	HMY.470		
Ø 19	HMY.190	Ø 29	HMY.290	Ø 39	HMY.390	Ø 48	HMY.480		
Ø 20	HMY.200	Ø 30	HMY.300	Ø 40	HMY.400	Ø 49	HMY.490		
Ø 21	HMY.210	Ø 31	HMY.310						

Хвостовик	HMY
3/4"	12-50 мм

100mm

Глубина сверления



TCT

Ø 12—100 мм

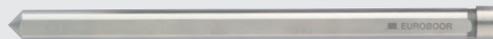
MM	Weldon	MM	Weldon								
Ø 12	HMX.120	Ø 28	HMX.280	Ø 44	HMX.440	Ø 60	HMX.600	Ø 76	HMX.760	Ø 92	HMX.920
Ø 13	HMX.130	Ø 29	HMX.290	Ø 45	HMX.450	Ø 61	HMX.610	Ø 77	HMX.770	Ø 93	HMX.930
Ø 14	HMX.140	Ø 30	HMX.300	Ø 46	HMX.460	Ø 62	HMX.620	Ø 78	HMX.780	Ø 94	HMX.940
Ø 15	HMX.150	Ø 31	HMX.310	Ø 47	HMX.470	Ø 63	HMX.630	Ø 79	HMX.790	Ø 95	HMX.950
Ø 16	HMX.160	Ø 32	HMX.320	Ø 48	HMX.480	Ø 64	HMX.640	Ø 80	HMX.800	Ø 96	HMX.960
Ø 17	HMX.170	Ø 33	HMX.330	Ø 49	HMX.490	Ø 65	HMX.650	Ø 81	HMX.810	Ø 97	HMX.970
Ø 18	HMX.180	Ø 34	HMX.340	Ø 50	HMX.500	Ø 66	HMX.660	Ø 82	HMX.820	Ø 98	HMX.980
Ø 19	HMX.190	Ø 35	HMX.350	Ø 51	HMX.510	Ø 67	HMX.670	Ø 83	HMX.830	Ø 99	HMX.990
Ø 20	HMX.200	Ø 36	HMX.360	Ø 52	HMX.520	Ø 68	HMX.680	Ø 84	HMX.840	Ø 100	HMX.1000
Ø 21	HMX.210	Ø 37	HMX.370	Ø 53	HMX.530	Ø 69	HMX.690	Ø 85	HMX.850		
Ø 22	HMX.220	Ø 38	HMX.380	Ø 54	HMX.540	Ø 70	HMX.700	Ø 86	HMX.860		
Ø 23	HMX.230	Ø 39	HMX.390	Ø 55	HMX.550	Ø 71	HMX.710	Ø 87	HMX.870		
Ø 24	HMX.240	Ø 40	HMX.400	Ø 56	HMX.560	Ø 72	HMX.720	Ø 88	HMX.880		
Ø 25	HMX.250	Ø 41	HMX.410	Ø 57	HMX.570	Ø 73	HMX.730	Ø 89	HMX.890		
Ø 26	HMX.260	Ø 42	HMX.420	Ø 58	HMX.580	Ø 74	HMX.740	Ø 90	HMX.900		
Ø 27	HMX.270	Ø 43	HMX.430	Ø 59	HMX.590	Ø 75	HMX.750	Ø 91	HMX.910		

Хвостовик	HMX
3/4"	12-60 мм
1 1/4"	61-100 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 12—50 мм (75 мм)

IBC.100 (8,00 x 123 мм)



- Ø 12—100 мм (100 мм)

IBC.140 (8,00 x 150 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Поддача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

TCT

150 мм

Глубина сверления



TCT

Ø 22—50 мм

MM	Weldon	MM	Weldon	MM	Weldon	MM	Weldon
Ø 22	HMW.220	Ø 30	HMW.300	Ø 38	HMW.380	Ø 46	HMW.460
Ø 23	HMW.230	Ø 31	HMW.310	Ø 39	HMW.390	Ø 47	HMW.470
Ø 24	HMW.240	Ø 32	HMW.320	Ø 40	HMW.400	Ø 48	HMW.480
Ø 25	HMW.250	Ø 33	HMW.330	Ø 41	HMW.410	Ø 49	HMW.490
Ø 26	HMW.260	Ø 34	HMW.340	Ø 42	HMW.420	Ø 50	HMW.500
Ø 27	HMW.270	Ø 35	HMW.350	Ø 43	HMW.430		
Ø 28	HMW.280	Ø 36	HMW.360	Ø 44	HMW.440		
Ø 29	HMW.290	Ø 37	HMW.370	Ø 45	HMW.450		
						Хвостовик	HMW
						3/4"	22—50 мм

200 мм

Глубина сверления



TCT

Ø 22—50 мм

MM	Weldon	MM	Weldon	MM	Weldon	MM	Weldon
Ø 22	HMV.220	Ø 30	HMV.300	Ø 38	HMV.380	Ø 46	HMV.460
Ø 23	HMV.230	Ø 31	HMV.310	Ø 39	HMV.390	Ø 47	HMV.470
Ø 24	HMV.240	Ø 32	HMV.320	Ø 40	HMV.400	Ø 48	HMV.480
Ø 25	HMV.250	Ø 33	HMV.330	Ø 41	HMV.410	Ø 49	HMV.490
Ø 26	HMV.260	Ø 34	HMV.340	Ø 42	HMV.420	Ø 50	HMV.500
Ø 27	HMV.270	Ø 35	HMV.350	Ø 43	HMV.430		
Ø 28	HMV.280	Ø 36	HMV.360	Ø 44	HMV.440		
Ø 29	HMV.290	Ø 37	HMV.370	Ø 45	HMV.450		
						Хвостовик	HMV
						3/4"	22—50 мм

Используйте с центровочными штифтами

- Ø 22—50 мм (150 мм)

IBC.160 (8,00 x 201 мм)



- Ø 22—50 мм (200 мм)

IBC.150 (8,00 x 252 мм)



Центровочные штифты EUROBOOR:

- Точное позиционирование
- Подача и блокировка потока СОЖ
- Легкий выброс пробки (керна)

Центровочные штифты

Артикул	Длина	Диаметр
IBC.70	77 мм (3")	6,35 мм (1/4")
IBC.70/2	79 мм (3")	6,35 мм (1/4")
IBC.75	87 мм (3 ^{3/16"})	6,35 мм (1/4")
IBC.80	103 мм (4 ^{1/16"})	8 мм (5/16")
IBC.85	90 мм (3 ^{5/16"})	8 мм (5/16")
IBC.90	102 мм (4")	6,35 мм (1/4")
IBC.100	123 мм (4 ^{13/16"})	8 мм (5/16")
IBC.110	165 мм (6 ^{1/2"})	6,35 мм (1/4")
IBC.120	120 мм (4 ^{3/4"})	6,35 мм (1/4")
IBC.130	162 мм (6 ^{3/8"})	8 мм (5/16")
IBC.140	150 мм (5 ^{15/16"})	8 мм (5/16")

Артикул	Длина	Диаметр
IBC.150	252 мм (9 ^{15/16"})	8 мм (5/16")
IBC.160	201 мм (7 ^{15/16"})	8 мм (5/16")
IBC.K25	125 мм (4 ^{15/16"})	6,35 мм (1/4")
IBC.K50	155 мм (6 ^{1/8"})	6,35 мм (1/4")
IBC.K75	177 мм (7")	6,35 мм (1/4")
IBC.K100	204 мм (8")	6,35 мм (1/4")
IBC.2P-130*	130 мм (5 ^{1/8"})	5/16" (8 мм)
IBC.2P-144*	144 мм (5 ^{11/16"})	5/16" (8 мм)
IBC.157*	157 мм (6 ^{1/8"})	5/16" (8 мм)
IBC.2P-205*	205 мм (8 ^{1/16"})	5/16" (8 мм)
IBC.2P-256*	256 мм (10 ^{1/16"})	5/16" (8 мм)

Центровочные штифты обязательны при использовании кольцевых фрез, так как они выполняют следующие практические функции:

- 1 Центровка фрезы**
- 2 Контроль масляного потока**
- 3 Выталкивание пробки**

Как бы просто не выглядел центровочный штифт, он произведен с высокой точностью и минимальным допуском. Используя наши штифты Вы можете быть уверены

что центр — это точно центр, что поток СОЖ начинается и останавливается, когда это необходимо, и что пробка не застревает внутри фрезы.

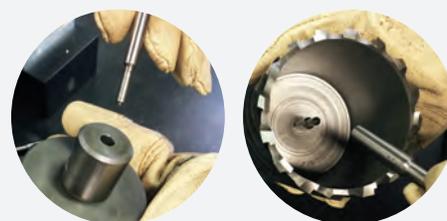
Мы предлагаем широкий ряд центровочных штифтов, которые подходят под различные кольцевые фрезы по длине, диаметру и характеристикам с необходимой степенью точности для того, чтобы выполнять работы по сверлению наилучшим образом.

*Удлиненные центровочные штифты

Специально для использования вместе с длинными фрезами при очень большой толщине детали. Составляют из двух частей.

- Общая длина 157 мм.
- Длина основания 100 мм.

IBC.157



Вставьте центровочный штифт (основание) в хвостовик и протолкните его внутрь фрезы, присоедините наконечник штифта



Начните сверление. Остановитесь, когда приблизительная длина отверстия будет равняться 50 мм.



Уберите верхнюю часть (наконечник) центровочного штифта



Продолжайте процесс сверления до тех пор, пока не вылетит пробка.

Функции центровочного штифта

Точное позиционирование

- Центровочный штифт показывает точное положение центра фрезы



Материал

Подача и блокировка потока СОЖ

- Когда процесс сверления начинается, центровочный штифт проталкивается в патрон, давая возможность СОЖ поступать внутрь фрезы, обеспечивая, таким образом, ее непосредственное охлаждение и смазку.



Материал

Выталкивание пробки (керна)

- Когда фреза находится внутри материала, центровочный штифт выталкивает пробку с помощью мощной пружины внутри патрона. После этого поток СОЖ блокируется.



Материал



Обязательно используйте центровочные штифты со всеми видами кольцевых фрез EUROBOOR. Это увеличит срок службы фрез и эффективность сверления.

Обзор центровочных штифтов для фрез HSS и HSS-Co

Максимальная глубина сверления		Диаметр		
		12 мм—60 мм	61 мм—100 мм	61 мм—130 мм
30 мм	HCS(U), IBS	IBC.70 (IBC.50 для IBS.120)		IBC.85
55 мм	HCL(U), IBL	IBC.90 (IBC.60 для IBL.120)		IBC.100
В комбинации с переходником-удлинителем 25 мм (IBK.25)		IBC.K25*		
В комбинации с переходником-удлинителем 50 мм (IBK.50)		IBC.K50*		
В комбинации с переходником-удлинителем 75 мм (IBK.75)		IBC.K75*		
В комбинации с переходником-удлинителем 100 мм (IBK.100)		IBC.K100*		
В комбинации с переходником Nitto или Fein (IBK.NIT/IBK.QFN)		IBC.K25*		
75 мм	HCU	IBC.K25		
100 мм	HCU	IBC.K50	IBC.130	
		Штифт Ø 6,35 мм		Штифт Ø 8,00 мм

* Кроме IBL.120

Обзор центровочных штифтов для фрез TCT и TCT для рельс

Максимальная глубина сверления		Диаметр				
		12 мм—17 мм	TCT Rail 17 мм—36 мм	18 мм—50 мм	18 мм—60 мм	61 мм—200 мм
35 мм (1-3/8")	HMS(U), TRCS	IBC.75	IBC.75	IBC.85		
В комбинации с переходником Nitto или Fein (IBK.NIT/IBK.QFN)		IBC.120				
55 мм (2-1/8")	HML(U)	IBC.90			IBC.80	IBC.100
В комбинации с переходником Nitto или Fein (IBK.NIT/IBK.QFN)		IBC.110				
75 мм (3")	HMY			Для всех диаметров IBC.100		
100 мм (4")	HMX			Для всех диаметров IBC.140 или IBC.157		
150 мм (6")	HMW			Для всех диаметров IBC.160		
200 мм (8")	HMV			Для всех диаметров IBC.150		
		Штифт Ø 6,35 мм			Штифт Ø 8,00 мм	

Спиральные сверла с хвостовиком Weldon

HSS, хвостовик Weldon 19,05 мм (3/4"). Длина 30 мм и 50 мм.

Выполнены из одной сплошной заготовки

Глубина 30 мм

Диаметры 6—14 мм

ММ	Артикул
∅ 6	SSPI.06
∅ 7	SSPI.07
∅ 8	SSPI.08
∅ 9	SSPI.09
∅ 10	SSPI.10
∅ 11	SSPI.11
∅ 12	SSPI.12
∅ 13	SSPI.13
∅ 14	SSPI.14



Набор спиральных сверл с хвостовиком Weldon (6 предметов)

- HSS, хвостовик Weldon 19,05 мм (3/4")
- Длина 30 мм
- Диаметры 6—11 мм, шаг 1 мм

SSPI.KIT

Глубина 50 мм

Диаметры 6—14 мм

ММ	Артикул
∅ 6	SPI.06
∅ 7	SPI.07
∅ 8	SPI.08
∅ 9	SPI.09
∅ 10	SPI.10
∅ 11	SPI.11
∅ 12	SPI.12
∅ 13	SPI.13
∅ 14	SPI.14



Набор спиральных сверл с хвостовиком Weldon (6 предметов)

- HSS, хвостовик Weldon 19,05 мм (3/4")
- Длина 50 мм
- Диаметры 6—11 мм, шаг 1 мм

SPI.KIT

Зенкера

- HSS, Weldon 19,05 мм (3/4")
- 3 режущих грани
- 90°

∅ 10—50 мм

ММ	Артикул
∅ 10—25	SCE.25
∅ 10—40	SCE.40
∅ 10—50	SCE.50



Набор зенкеров (6 предметов)

- Диаметр ∅ 6.3, 8.3, 10.4, 12.4, 16.6, 20.5 мм
- HSS-Co (качество M35)
- Цилиндрический хвостовик, подходит к любому сверлильному патрону
- 3 режущих грани
- 90°

CBS.620



Спиральные сверла

- HSS-Co (качество M35)
- 135° угол заточки
- Сочетается с любым сверлильным патроном

Диаметры 1—13мм

MM	Артикул	MM	Артикул	MM	Артикул	MM	Артикул
Ø 1,0	TDCO.010	Ø 4,2	TDCO.042	Ø 7,5	TDCO.075	Ø 11,0	TDCO.110
Ø 1,5	TDCO.015	Ø 4,5	TDCO.045	Ø 8,0	TDCO.080	Ø 11,5	TDCO.115
Ø 2,0	TDCO.020	Ø 5,0	TDCO.050	Ø 8,5	TDCO.085	Ø 12,0	TDCO.120
Ø 2,5	TDCO.025	Ø 5,5	TDCO.055	Ø 9,0	TDCO.090	Ø 12,5	TDCO.125
Ø 3,0	TDCO.030	Ø 6,0	TDCO.060	Ø 9,5	TDCO.095	Ø 13,0	TDCO.130
Ø 3,3	TDCO.033	Ø 6,5	TDCO.065	Ø 10,0	TDCO.100		
Ø 3,5	TDCO.035	Ø 6,8	TDCO.068	Ø 10,2	TDCO.102		
Ø 4,0	TDCO.040	Ø 7,0	TDCO.070	Ø 10,5	TDCO.105		



Сверла TDCO поставляются в упаковке по 10шт



Набор спиральных сверл (25 предметов)

- Диаметр 1—13 мм, шаг 1 мм
- HSS с покрытием TiN
- Угол заточки 118°
- Сочетается с любым сверлильным патроном

TDS.190



Набор спиральных сверл (19 предметов)

- Диаметр 1—10 мм, шаг 0,5 мм
- HSS-Co (качество M35)
- Угол заточки 135°
- Сочетается с любым сверлильным патроном

TDS.100



Набор спиральных сверл (25 предметов)

- Диаметр 1—13 мм, шаг 0,5 мм
- HSS-Co (качество M35)
- Угол заточки 135°
- Сочетается с любым сверлильным патроном

TDS.200



Набор ступенчатых сверл (3 предмета)

- Диаметр 6—30 мм, 4—20 мм, 4—12 мм
- HSS с покрытием TiN
- Спиральная канавка для эффективного отвода стружки

ESS.430/2

Магнитный стружкосборник

Магнитная палка для уборки металлической стружки.

Ø 22 мм x 400 мм

Просто проведите магнитной палкой над металлической стружкой, чтобы собрать ее и перенести в емкость для мусора. Потяните ручку, и вся стружка аккуратно отсоединится.

- Легко убирает металлическую стружку с острыми краями, винты и другие металлические детали
- Металлический мусор легко «отходит» от магнитной палки без необходимости контакта с руками
- Идеально подходит для труднодоступных мест

MAGICSTICK



Головки для захвата метчиков



Головка для захвата метчиков КМ 2-3

- Quick Change M5-M12
- Реверсионная с резиновыми кольцами для фиксации метчиков

GSW.512R



Головка для захвата метчиков КМ 3-4

- Quick Change M8-M20
- Реверсионная с резиновыми кольцами для фиксации метчиков

GSW.820R



Головка для захвата метчиков

- M10-M30
- Без колец в комплекте

GSW.830



Резиновое кольцо для фиксации метчиков

- подходит для GSW.830 (Ø 9,0—16,0 мм)

VSP.160

Резиновое кольцо для фиксации метчиков

- подходит для GSW.830 (Ø 16,0—23,0 мм)

VSP.230

Насадки под метчики (Weldon)



DIN 376

Насадка	Хвостовик	Артикул
M8	Ø 6 мм	TCM.08D376
M10	Ø 7 мм	TCM.10D376
M12	Ø 9 мм	TCM.12D376
M14	Ø 11 мм	TCM.14D376
M16	Ø 12 мм	TCM.16D376
M18	Ø 14 мм	TCM.18D376
M20	Ø 16 мм	TCM.20D376
M22-24	Ø 18 мм	TCM.22D376
M27	Ø 20 мм	TCM.27D376
M30	Ø 22 мм	TCM.30D376

ISO 529

Насадка	Хвостовик	Артикул
M8	Ø 8 мм	TCM.08I529
M10	Ø 10 мм	TCM.10I529
M12	Ø 9 мм	TCM.12I529
M14	Ø 11,2 мм	TCM.14I529
M16	Ø 12,5 мм	TCM.16I529
M18	Ø 14 мм	TCM.18I529
M20	Ø 14 мм	TCM.20I529
M22	Ø 16 мм	TCM.22I529
M24	Ø 18 мм	TCM.24I529
M27-30	Ø 20 мм	TCM.27D376

JIS

Насадка	Хвостовик	Артикул
M12	Ø 8,5 мм	TCM.12JIS
M14	Ø 10,5 мм	TCM.14JIS
M16	Ø 12,5 мм	TCM.16I529

Машинные метчики

Машинные метчики EUROBOOR—это высокоточные инструменты, созданные по стандарту DIN (DIN 371/376) из быстрорежущей стали (качество M35) с добавлением кобальта.

Метчики для сквозных отверстий

- правая резьба, прямой стружкоотводящий канал

Метчики для глухих отверстий

- правая резьба, спиральный стружкоотводящий канал

Зеленое кольцо

- Без покрытия
- Используется для таких материалов, как конструкционная сталь, алюминий, цинк, свинец, медь, латунь

Белое кольцо

- Вапоризация (паровое закаливание)
- Используется для таких материалов, как чугун и нержавеющая сталь

Сквозные отверстия

Зеленое кольцо

Белое кольцо

Глухие отверстия

Зеленое кольцо

Белое кольцо



Сквозные отверстия

Размер	Норма	Зеленое кольцо	Белое кольцо
M3 x 0,5	DIN 371	910.030C	910.030V
M4 x 0,7	DIN 371	910.040C	910.040V
M5 x 0,8	DIN 371	910.050C	910.050V
M6 x 1,0	DIN 371	910.060C	910.060V
M8 x 1,25	DIN 371	910.080C	910.080V
M10 x 1,5	DIN 371	910.100C	910.100V
M10 x 1,5	DIN 376	900.100C	900.100V
M12 x 1,75	DIN 376	900.120C	900.120V
M14 x 2,0	DIN 376	900.140C	900.140V
M16 x 2,0	DIN 376	900.160C	900.160V
M18 x 2,5	DIN 376	900.180C	900.180V
M20 x 2,5	DIN 376	900.200C	900.200V
M22 x 2,5	DIN 376	900.220C	900.220V
M24 x 3,0	DIN 376	900.240C	900.240V
M27 x 3,0	DIN 376	900.270C	900.270V
M30 x 3,0	DIN 376	900.300C	900.300V

Глухие отверстия

Размер	Норма	Зеленое кольцо	Белое кольцо
M3 x 0,5	DIN 371	910.031C	910.031V
M4 x 0,7	DIN 371	910.041C	910.041V
M5 x 0,8	DIN 371	910.051C	910.051V
M6 x 1,0	DIN 371	910.061C	910.061V
M8 x 1,25	DIN 371	910.081C	910.081V
M10 x 1,5	DIN 371	910.101C	910.101V
M10 x 1,5	DIN 376	900.101C	900.101V
M12 x 1,75	DIN 376	900.121C	900.121V
M14 x 2,0	DIN 376	900.141C	900.141V
M16 x 2,0	DIN 376	900.161C	900.161V
M18 x 2,5	DIN 376	900.181C	900.181V
M20 x 2,5	DIN 376	900.201C	900.201V
M22 x 2,5	DIN 376	900.221C	900.221V
M24 x 3,0	DIN 376	900.241C	900.241V
M27 x 3,0	DIN 376	900.271C	900.271V
M30 x 3,0	DIN 376	900.301C	900.301V

Инструменты для нарезания резьбы

**Набор спиральных сверл и метчиков
(14 предметов)**

- Размеры: Ø 2,5 мм / M3, Ø 3,3 мм / M4, Ø 4,2 мм / M5, Ø 5,5 мм / M6, Ø 6,8 мм / M8, Ø 8,5 мм / M10, Ø 10,2 мм / M12
- HSS-Co (качество M35)
- DIN 371 / 376
- **Сквозные отверстия:** правая резьба, прямой стружкоотводящий канал
- **Белое кольцо:** Вапоризация для более продолжительного срока эксплуатации. Используется для таких материалов, как чугун и нержавеющая сталь

DTS.312

Набор для нарезания резьбы
и сверления

Номер детали	Номер детали	Макс. глубина резки/нарезания резьбы
EDT.08	M8 x 1,25	17 мм
EDT.10	M10 x 1,5	20 мм
EDT.12	M12 x 1,75	20 мм
EDT.14	M14 x 2,0	18 мм
EDT.16	M16 x 2,0	18 мм
EDT.18	M18 x 1,5	20 мм
EDT.20	M20 x 2,5	25 мм
EDT.22	M22 x 2,5	24 мм
EDT.24	M24 x 3,0	26 мм
EDT.27	M27 x 3,0	29 мм
EDT.30	M30 x 3,5	31 мм

Применение

- Подходит и непосредственно сочетается (соединение Weldon 19,05 мм) с магнитными станками для сверления и нарезания резьбы: ECO.32-T, ECO.50-T, ECO.55-T, ECO.55-TA (ручной режим), ECO.100/4, ECO.100/4 D

Свойства:

- Сверление и нарезание резьбы 1 инструментом
- Подходит для твердых металлов (например, нержавеющая сталь)
- Экономичное решение:
 - Нет необходимости в переходнике для сверлильного патрона
 - Нет необходимости в зажимном патроне
 - Нет необходимости в насадке под метчик
- Экономия времени
 - Нет необходимости в поиске нужных аксессуаров для инструмента
 - Нет необходимости в замене инструментов
 - Нет необходимости в перестановке сверлильного станка
- 5% кобальта сталь M35

B45



См. справочник по условным обозначениям на обложке



4,6



1500 Вт



2000
6000



6 мм
макс.

Малая фаскосъемная машина B45 спроектирована в соответствии с исключительными принципами эргономики, что делает ее максимально удобной и безопасной в использовании. Мощный двигатель, привод и высококачественная электронная система обеспечивают максимально быструю и стабильную работу машины. Новая B45 может работать со специально разработанными фрезерными головками (на 45°, 30° или радиусные (R2.5)) с тремя режущими пластинами, которые показывают превосходный результат при минимальных усилиях.

Электродвигатель

- 1 Электронная стабилизация скорости
- 2 Защита от перегрева
- 3 Система «Плавный пуск»



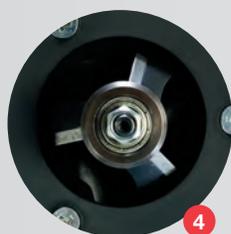
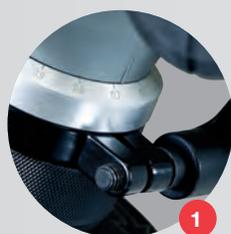


Особенности

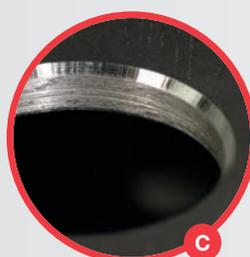
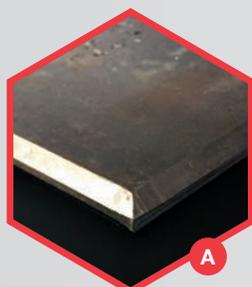
- Минимальные показатели шума и вибрации
- Мощный мотор 1500 Вт
- Безопасная защитная ручка
- Фрезерные головки с тремя режущими пластинами.
- Доступны 3 фрезерные головки:
 - на 30° (арт. В45 1201)
 - на 45° (арт. В45 1202)
 - радиусная R2,5 (арт. В45 1203)

Технические данные

Мощность двигателя	1500 Вт
Вес	4,6 кг
Скорость шпинделя	Регулируемая, 2000-6000/мин ¹
Угол фаски	45° (опционально 30°)
Резьба шпинделя	M12 x 1,5
Макс. глубина фаски	6 мм (угол 45°)
Мин. диаметр для внутренних фасок	20 мм
Размеры (Д x В x Ш)	355 x 205 x 283 мм
Питание	220 В—50/60 Гц



1. Быстрая и легкая регулировка глубины фаски.
2. Четкая индикация глубины фаски.
3. Эргономичная защитная рукоятка, удобная в использовании система управления, широкий диапазон регулировки скорости шпинделя для использования с различными материалами.
4. Высокоточная фрезерная головка на 45° с тремя режущими пластинами (вкл. 1 набор режущих пластин).
5. Верхняя рукоятка в мягкой оболочке, с возможностью установки слева/справа.
6. Быстрая и легкая замена угольных щеток.



машина 3 в 1

- A Съем фаски под углом 45° и 30°
- B Обработка кромки радиусной головкой R2.5
- C Зенкование

Машина для заточки кольцевых фрез

ERM.100/3



См. видеoinструкцию на сайте
www.youtube.com/euroboorbv



См. справочник по условным обозначениям на обложке



20



1600 Вт



2800

Машина ERM.100/3 предназначена для заточки кольцевых фрез из HSS и TCT. Прочная конструкция и простой дизайн обеспечивают легкую заточку фрез с максимальной точностью.

Характеристики

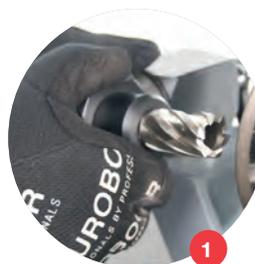
- Заточка фрез диаметром 12—100 мм, и высотой 25—100 мм.
- Легкая и переносная—идеально подходит для работы на месте или в цеху
- Четкая регулировка угла—простое возвращение к исходному положению
- Настройка углов заточки зубьев фрезы лазерным индикатором гарантирует точное позиционирование режущего края по отношению к диску.

Технические данные

Размеры (Д x Ш x В)	480 x 300 x 320 мм
Вес	28 кг
Мощность двигателя	130 Вт
Уровень шума	< 70 дБа
Диаметр шлифовального диска	∅ 125 мм
Отверстие в диске	10 мм
Захват	19,05 мм Weldon 31,75 мм Weldon
Обороты мотора (свободные)	2800 мин-1
Питание	110-120 В / 220-240 В / 50-60 Гц



- 1 Фреза в держателе.
- 2 Регулировка перемещения двигателя.
- 3 Лазерный индикатор.
- 4 Универсальный диск CBN для заточки фрез и нарезания канавок



Стандартная комплектация

Шлифовальный диск CBN

ERM3.0001

Делительный диск T6 и T7

ERM3.0006

Делительный диск T4/T8 и T5/T10

ERM3.0007

Делительный диск T9

ERM3.0008

Доступно опционально

Шлифовальный диск SDC

ERM3.0002

Держатель фрезы Weldon 32

ERM3.0003

Электрическая шлифовальная машина

EDG.600

См. справочник по условным обозначениям на обложке



1,8



600 Вт

12.000
27.000

1 Колесо с индикатором регулируемой скорости.

Мощная прямо-шлифовальная машина оснащена рабочим шпинделем на подшипниках для гладкой и точной шлифовки. Внутренняя конструкция охлаждается оптимально расположенными воздушными отверстиями, что обеспечивает лучшие функциональные характеристики и более продолжительный срок службы инструмента. Ручка с мягкой накладкой позволяет удобно держать инструмент и управлять

Характеристики

- Удобный переключатель «ВКЛ./ВЫКЛ.» обеспечивает простоту использования
- Малый вес, легко держать и работать.
- Прекрасно подходит для использования с борфрезами EUROBOOR
- Регулируемая скорость

Технические данные

Вес	1,8 кг
Мощность двигателя	600 Вт
Обороты мотора (свободные)	12.000—27.000 мин ⁻¹
Захват штифта	6 мм
Питание	220-240 В / 50-60 Гц

Пневматическая шлифовальная машинка

ADG.2A

ADG.2S

См. справочник по условным обозначениям на обложке



0,53



мин. 6,3 бар



20.000



ADG.2A

ADG.2S

Практические пневматические шлифовальные машинки подходят для работы в почти каждом цехе и доступны в прямой версии и под углом 90°. Идеально подходят для заточки, шлифовки, зачистки и сглаживания острых граней.

Имеются в продаже:

- В картонной коробке
- В пластиковом кейсе
- В пластиковом кейсе, с набором из 10 борфрез



Характеристики

- Идеально подходит для заточки, шлифовки, зачистки и сглаживания острых граней.
- Настраиваемый 4х позиционный регулятор скорости, внизу инструмента.
- Стандартный захват штифта 6 мм.
- Защитный рычаг включения, предотвращает произвольный запуск.

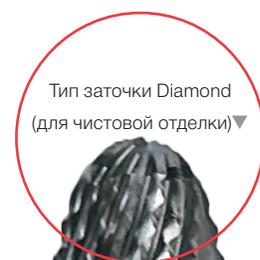
Тех. данные	ADG.2A	ADG.2S
Вес	0,53 кг	0,67кг
Обороты мотора (свободные)	20.000 мин ⁻¹	
Захват штифта	6 мм	
Входное отверстие для воздуха (трубная резьба)	1/4"	
Воздушный шланг (ID)	3/8"	
Среднее потребление воздуха	0,09 м ³ /мин	0,09 м ³ /мин
Рабочее давление	6,3 бар	
Длина	193 мм	
Высота	70 мм	

Борфрезы

Твердосплавные

Борфрезы EUROBOOR представляют собой цилиндрический хвостовик диаметром 6 мм (или 3 мм) из пружинной стали с приваренной рабочей частью из твердого сплава, произведенной на станках с ЧПУ. Рабочая часть борфрез несколько раз обработана специальным многослойным

покрытием, что повышает износостойкость борфрезы и существенно продлевает срок службы инструмента. Борфрезы предназначены для использования в электрических и пневмо-шлифовальных машинках.





Тип А



Тип В



Тип С



Тип D



Тип Е



Тип F

Тип цилиндра А—размер в мм

С гладким торцом



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.A0303
6	6	61	16	Universal	RB.A0606
8	6	65	20	Universal	RB.A0806
10	6	65	20	Universal	RB.A1006
12	6	70	25	Universal	RB.A1206
16	6	70	25	Universal	RB.A1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.A0806
10	6	65	20	Diamond	RBD.A1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.A1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.A1606

Тип цилиндра В—размер в мм

С торцевыми зубьями



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.B0303
6	6	61	16	Universal	RB.B0606
8	6	65	20	Universal	RB.B0806
9,5	6	65	20	Universal	RB.B1006
12	6	70	25	Universal	RB.B1206
16	6	70	25	Universal	RB.B1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.B0806
9,5	6	65	20	Diamond	RBD.B1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.B1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.B1606

Тип цилиндра С—размер в мм

Со сферическим концом



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.C0303
6	6	61	16	Universal	RB.C0606
8	6	65	20	Universal	RB.C0806
9,5	6	65	20	Universal	RB.C1006
12	6	70	25	Universal	RB.C1206
16	6	70	25	Universal	RB.C1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.C0806
9,5	6	65	20	Diamond	RBD.C1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.C1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.C1606

Тип цилиндра D—размер в мм

Сфера



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	2,7	Universal	RB.D0303
6	6	61	5,4	Universal	RB.D0606
8	6	65	7,2	Universal	RB.D0806
9,5	6	65	9	Universal	RB.D1006
12	6	70	10,8	Universal	RB.D1206
16	6	70	14,4	Universal	RB.D1606
8	6	65	7,2	Diamond	RBD.D0806
9,5	6	65	9	Diamond	RBD.D1006
12	6	70	10,8	Diamond	RBD.D1206
16	6	70	14,4	Diamond	RBD.D1606

Тип цилиндра Е—размер в мм

Овал



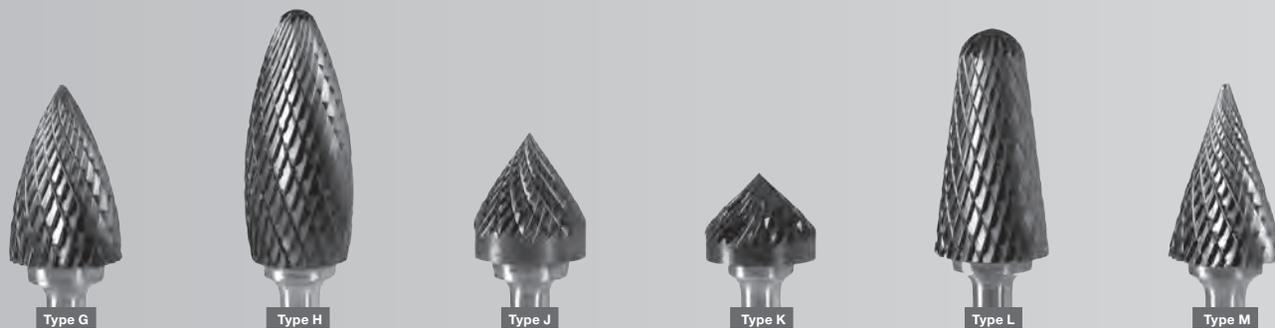
D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	7	Universal	RB.E0303
6	6	55	10	Universal	RB.E0606
8	6	58	13	Universal	RB.E0806
10	6	61	16	Universal	RB.E1006
12	6	65	20	Universal	RB.E1206
16	6	70	25	Universal	RB.E1606
8	6	58	13	Diamond	RBD.E0806
10	6	61	16	Diamond	RBD.E1006
12	6	65	20	Diamond	RBD.E1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.E1606

Тип цилиндра F—размер в мм

Парабола с закругленной головкой



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.F0303
6	6	63	18	Universal	RB.F0606
8	6	65	20	Universal	RB.F0806
10	6	65	20	Universal	RB.F1006
12	6	70	25	Universal	RB.F1206
16	6	70	25	Universal	RB.F1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.F0806
10	6	65	20	Diamond	RBD.F1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.F1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.F1606



Тип цилиндра G—размер в мм

Парабола с заостренной головкой



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.G0303
6	6	63	18	Universal	RB.G0606
8	6	65	20	Universal	RB.G0806
9,5	6	65	20	Universal	RB.G1006
12	6	70	25	Universal	RB.G1206
16	6	70	25	Universal	RB.G1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.G0806
9,5	6	65	20	Diamond	RBD.G1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.G1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.G1606

Тип цилиндра H—размер в мм

Язык пламени



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.H0303
6	6	63	18	Universal	RB.H0606
8	6	65	20	Universal	RB.H0806
9,5	6	70	20	Universal	RB.H1006
12	6	77	25	Universal	RB.H1206
16	6	81	25	Universal	RB.H1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.H0806
9,5	6	70	20	Diamond	RBD.H1006
12	6	77	25	Diamond	RBD.H1206
16	6	81	25	Diamond	RBD.H1606

Тип цилиндра J—размер в мм

Зенкер с вершиной 60°



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
6	6	50	5,2	Universal	RB.J0606
10	6	53	8,7	Universal	RB.J1006
12	6	55	10,4	Universal	RB.J1206
16	6	58	13,8	Universal	RB.J1606
10	6	53	8,7	Diamond	RBD.J1006
12	6	55	10,4	Diamond	RBD.J1206
16	6	58	13,8	Diamond	RBD.J1606

Тип цилиндра J—размер в мм

Зенкер с вершиной 90°



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
6	6	61	16	Universal	RB.K0606
10	6	70	25	Universal	RB.K1006
12	6	73	28	Universal	RB.K1206
16	6	78	33	Universal	RB.K1606
12	6	73	28	Diamond	RBD.K1206
16	6	78	33	Diamond	RBD.K1606

Тип цилиндра L—размер в мм

Конус с закругленной головкой



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.L0303
6	6	61	18	Universal	RB.L0606
8	6	65	22	Universal	RB.L0806
10	6	70	25	Universal	RB.L1006
12	6	73	28	Universal	RB.L1206
16	6	78	33	Universal	RB.L1606
8	6	65	22	Diamond	RBD.L0806
10	6	70	25	Diamond	RBD.L1006
12	6	73	28	Diamond	RBD.L1206
16	6	78	33	Diamond	RBD.L1606

Тип цилиндра M—размер в мм

Конус острый



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.M0303
6	6	63	18	Universal	RB.M0606
8	6	65	20	Universal	RB.M0806
10	6	65	20	Universal	RB.M1006
12	6	70	25	Universal	RB.M1206
16	6	70	25	Universal	RB.M1606
8	6	65	20	Diamond	RBD.M0806
10	6	65	20	Diamond	RBD.M1006
12	6	70	25	Diamond	RBD.M1206
16	6	70	25	Diamond	RBD.M1606



Тип цилиндра N—размер в мм

Перевернутый конус



D1	D2	L1	L2	Заточка зубцов	Код
3	3	38,5	13	Universal	RB.N0303
6	6	52	17	Universal	RB.N0606
10	6	55	10	Universal	RB.N1006
12	6	58	13	Universal	RB.N1206
16	6	61	16	Universal	RB.N1606
10	6	55	10	Diamond	RBD.N1006
12	6	58	13	Diamond	RBD.N1206

Наборы борфрез



Набор из 5 борфрез с зубьями двойной заточки, штифт диаметром 6 мм

- Твердосплавные высокого качества
- В наборе:
 - RB.A1006—цилиндр без торцевых зубьев
 - RB.B1006—цилиндр с торцевыми зубьями
 - RB.C1206—цилиндр со сферическим концом
 - RB.F1006—парабола с закругленной головкой
 - RB.L1206—конус с закругленной головкой

RBS.105



Набор из 10 борфрез с зубьями двойной заточки, штифт диаметром 6 мм

- Твердосплавные высокого качества
- В наборе:
 - RB.A1006—цилиндр без торцевых зубьев
 - RB.G1206—парабола с заостренной головкой
 - RB.C1006—цилиндр со сферическим концом
 - RB.J1006—зенкер с вершиной 60°
 - RB.D1006—сфера
 - RB.L1206—конус с закругленной головкой
 - RB.E1206—овал
 - RB.M1206—конус
 - RB.F1206—парабола с закругленной головкой
 - RB.N1006—перевернутый конус

RBS.110



Отрезная пила 355 мм

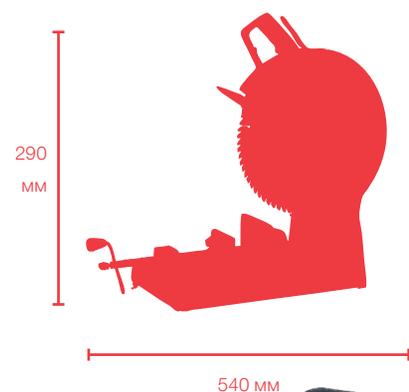
EDC.140



См. справочник по условным обозначениям на обложке



Практичность в самых простых формах.
Мощный двигатель, прочная и устойчивая конструкция.



Характеристики

- Устойчивая станина
- Возможность фиксации заготовки
- Возможность поворота на 45°
- Предохранительный кожух
- Регулируемая высота
- Ручка большого размера с механической защитной блокировкой
- Легкодоступный держатель для угольной щетки
- Предохранительная цепь

Технические данные	
Размеры (Д x Ш x В)	540 x 290 x 410 мм
Вес	24 кг
Мощность двигателя	2200 Вт
Рабочие обороты (без нагрузки)	1300 мин ⁻¹
Угол резки	Регулируемый, 0°—45°
Диаметр осевого отверстия для диска	Ø 25,4 мм (1")
Резка при 0°	○ 130 мм
	□ 120 x 120 (185) мм
Резка при 45°	○ 105 мм
	□ 90 x 90 (110) мм
Макс. диаметр режущего диска	355 мм
Питание	110-120 В / 220-240 В / 50-60 Гц

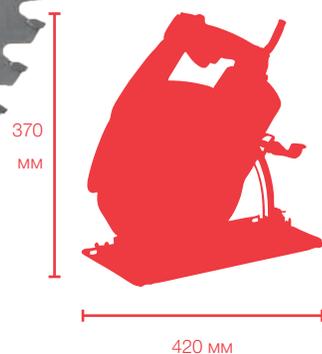
Циркулярная пила 230 мм

ENC.230/4

См. справочник по условным обозначениям на обложке



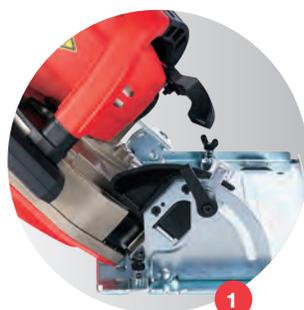
Соковая мощность резки в компактной портативной форме.



1. Регулируемый угол резки до 45°.
2. Устойчивая направляющая пластина.

Характеристики

- Превосходные эргономические качества
- Широкая и устойчивая направляющая пластина
- Встроенная система индикации длины резки
- Функция поворота до 45°
- Встроенный лазерный индикатор
- Износостойкие предохранительные крышки
- Защита в виде полностью втягивающегося диска
- Быстросъемный стружкосборник
- Легкодоступный держатель для угольной щетки



Технические данные

Размеры (Д x Ш x В)	420 x 210 x 370 мм
Вес	9,7 кг
Мощность двигателя	1800 Вт
Рабочие обороты (без нагрузки)	2300 мин ⁻¹
Регулировка угла	0—45°
Диаметр осевого отверстия для диска	Ø 25,4 мм (1")
Макс. глубина реза при 0°	83 мм трубы
Макс. глубина реза при 45°	56,5 мм
Макс. диаметр режущего диска	230 мм
Макс. время безостановочной работы	45 минут
Толщина материала	6 мм
Питание	110-120 В / 220-240 В / 50-60 Гц

Пильные диски



В модели EDC.140 используется:

Режущий диск 355 мм, 80 зубьев,
диаметр осевого отверстия 25,4 мм.

130.355/80

В модели EHC.230/4 используется:

Режущий диск 230 мм, 48 зубьев,
диаметр осевого отверстия 25,4 мм.

230.0003

Условные обозначения

-  Рекомендуемый максимальный диаметр сверления кольцевой фрезой в мм.
-  Рекомендуемый максимальный диаметр сверления спиральным сверлом в мм.
-  Зенкование в мм.
-  Нарезание резьбы в мм.
-  Вес в кг.
-  Мощность мотора в Вт.
-  Сила прилипания в кг.
-  Свободный ход в мм.
-  Поворотное основание.
-  Вращение шпинделя влево/вправо.
-  Мягкий старт.
-  Защита от перегрузки.
-  Защита от перегрева, тепловая защита.
-  Редуктор с масляной ванной.
-  Цифровой дисплей.
-  Светодиодные индикаторы нагрузки.
-  Система быстрый перезапуск.
-  Автоматическая подача и возврат.
-  Обороты об/мин.
-  Глубина фаски в мм.
-  Сечение разрезаемого профиля в мм.
-  Регулировка угла.





Ваш дилер EUROBOOR:

